

HANDBETRIEBENE PRESSEN



Funktion

Die handbetriebenen Stanzmaschinen von MF sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt und werden speziell für die Verarbeitung von Polyamidprofilen entwickelt und hergestellt.

Technisches Online-Datenblatt



Technische Merkmale

Die Stanzmaschine kann an einer Werkbank befestigt werden, die ideale Position wäre aber auf einem Abstützteil mit Haspel (siehe Abbildung).

Die Stanzmaschine kann folgende Bearbeitungen durchführen:

- Schneiden der Stange und doppelte Bohrung Ø8
- Ø8 mm-Bohrung für zusätzliche Verschlüsse

Ausgestattet mit einem Millimeterstab zum Messen der Länge der zu bearbeitenden Stangen und einer Sperre, die das Herausrutschen nach dem Schneiden verhindert.

Da es sich um ein handbetriebenes Gerät handelt, erfordert es außer dem Schmieren der Werkzeuge mit Schneidöl nur wenig Wartung.

MF017 für die Bearbeitung der Stange GACS



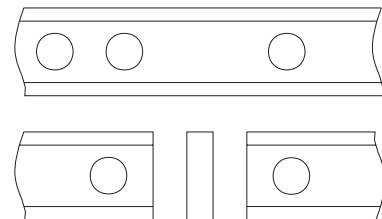
MF018 für die Bearbeitung der Stange R40



Stanzmaschine mit Abstützteil und Haspel



Bearbeitung: Ø8 mm-Bohrung für zusätzliche Verschlüsse
Schneiden der Stange und doppelte Bohrung Ø8



Art. Nr.	Einzelteilbezeichnung	Anmerkung	Basis Neutral	Eloxieretes Elox	Lackiert	Trend/Gold Messing	Stücke pro Schachtel
5810170001	MF017S1 MANUELLE PRESSE		X				1
5810180001	MF018S1 HANDBETRIEBENE PRESSE PROFIL R40		X				1
5840520000	ABSTÜTZTEIL FÜR PRESSE MF		X				1