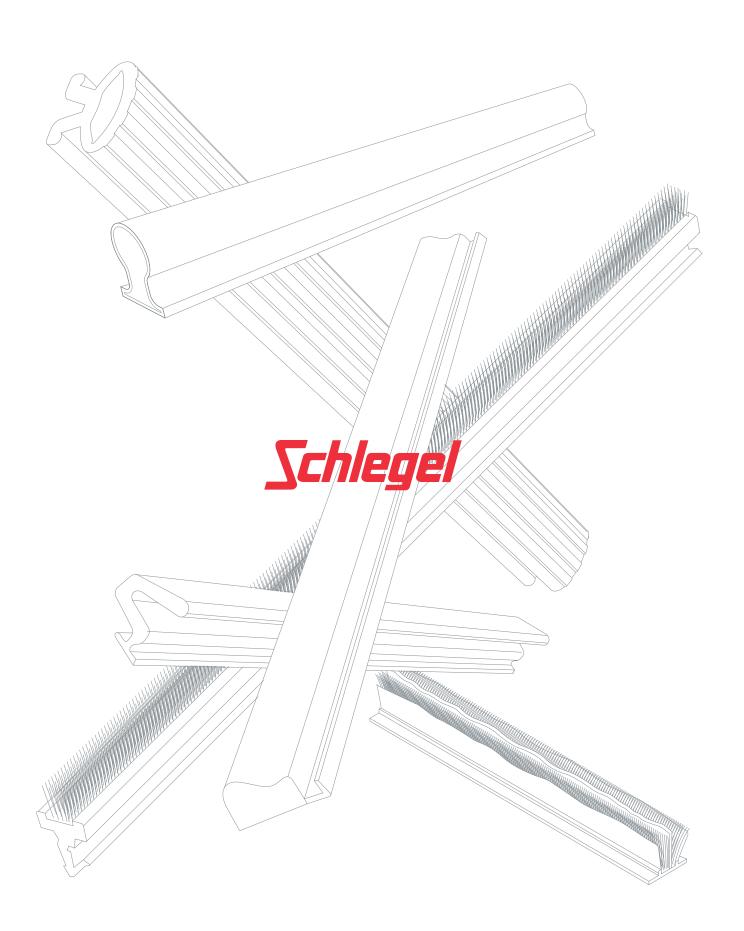
HIGH PERFORMANCE SEALING SOLUTIONS

CATALOGO







Indice generale

Lazierida	
Panoramica	04
Prodotti di qualità	05
La gamma di prodotti	06
Quanex	07
Conformità al marchio CE 2016	08
Altre norme pertinenti	09
Q-LON: guarnizioni in schiuma di poliuretano	
Per applicazioni in legno, alluminio e PVC	
Materiali e colori	12
Conducibilità termica	15
Classificazioni	16
Tabelle prestazioni	17
La gamma completa	18
Certificazioni	23
Altre certificazioni	24
Schede tecniche	
Universali. Applicazione su tutte le superfici	26
Interior Design. Applicazioni su porte e mobili in legno	28
Legno. Applicazioni su finestre	36
Alluminio. Applicazioni su porte e finestre	42
PVCu. Applicazioni su porte e finestre	46
Accessori	50
Istruzioni	51
Utensili	51
Guarnizioni a spazzola e profili di sigillatura	
Per applicazioni in legno, alluminio e PVC	
Materiali e colori	51
Selettore	57
Certificazioni	58
Controllo qualità	61

Schede tecniche

Guarnizioni a spazzola	62
Poly-Bond (PB): guarnizioni a spazzola in tessuto	63
Fin-Seal (FS): guarnizioni a spazzola in tessuto	64
Dust-Plug (DP): guarnizioni a spazzola in tessuto	65
Shutter-Pile (SP): guarnizioni a spazzola in tessuto	66
Power-Pile (PW): guarnizioni a spazzola con base estrusa	67
Fin-Pile (FP): guarnizioni a spazzola con base estrusa	68
G3: guarnizioni a spazzola con base estrusa	69
G3-QF (Quadrafin): guarnizioni a spazzola con base estrusa	70
Bi-Fin (BF): guarnizioni a spazzola con base estrusa	71
Angle-Pile (AP): guarnizioni a spazzola con base estrusa	72
Skirting-Fringe (SF): guarnizioni a spazzola con base estrusa	73
Flex-Brush (FB): guarnizioni a spazzola avvolgibili	74
Kerf-Pile (KP): guarnizioni a spazzola con base estrusa	75
Guarnizioni a spazzola combinate	76
Per qualsiasi superficie	77
Per superfici con intaglio	77
Basi per guarnizioni a spazzola	78

Guarnizioni estruse

Per applicazioni su legno, alluminio e PVC

Materiali e colori	82
Classificazioni	85
Schede tecniche	
Lozaron. Profili estrusi per porte e finestre in legno	86
Lozaron. Profili estrusi per porte e finestre in alluminio	88
Serrande e zanzariere	92





L'azienda

Schlegel viene fondata a Rochester, negli USA, nel 1885 come azienda tessile. Nel 1930 inizia a produrre guarnizioni a spazzola e profili di tenuta per edifici, per poi introdurre negli anni '60 anche le guarnizioni in schiuma.

Newton Aycliffe

Sito produttivo per guarnizioni a spazzola, estruse e in schiuma di poliuretano.

Henlow

Sito produttivo per guarnizioni in schiuma di









Prodotti di qualità

Schlegel ha una reputazione ineguagliabile per quanto riguarda l'alta qualità, il servizio e l'innovazione tecnica. L'azienda si è affermata come leader mondiale nella produzione di guarnizioni, quarnizioni di tenuta ed estrusioni.

Tutti i prodotti sono realizzati utilizzando un sistema di gestione della qualità registrato e certificato secondo la norma EN ISO 9001:2015, Sistemi di qualità, e soddisfano i requisiti vigenti e proposti nelle norme britanniche, europee e internazionali.

Le norme europee richiedono che ogni serramento sia testato in tutti i suoi componenti in modo da garantire una qualità funzionale costante, indipendentemente dal tipo di prodotto e dal profilo su cui viene applicato.

Ogni componente viene sottoposto a prove interne per verificarne l'effettivo livello di prestazione oppure viene certificato direttamente da istituti autorizzati ai massimi livelli richiesti dalle normative (per esempio, IFT Z-CERT QM338). Il personale di questi istituti effettua una revisione periodica dell'efficacia del controllo dell'impianto di produzione al fine di garantire il continuo miglioramento della qualità. Tutte le materie prime (polipropilene, TPE, PVC, poliuretano, ecc.) sono sottoposte a controlli della composizione chimica che garantiscono prestazioni costanti come richiesto dalle norme di riferimento.







Selezione di materiali e progettazione per la guarnizione

La scelta di un prodotto di tenuta adatto dipende dalle caratteristiche prestazionali richieste per porte, finestre, lucernari, persiane o facciate nell'applicazione per la quale sono stati progettati.

La classificazione secondo la norma EN 12365-1 2003, che dovrebbe essere sempre verificata, fornisce una grande quantità di indicazioni.

Per quanto riguarda la conducibilità termica della guarnizione come elemento della costruzione complessiva del serramento, si può fare riferimento alla tabella 1 della norma EN 12524 2000 o usare un calcolo diretto.

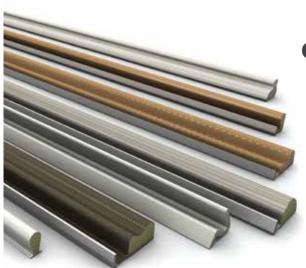
Schlegel è in grado di assistere al meglio tutte le squadre di progettazione, produzione e installazione nella specifica e nella fornitura di guarnizioni adatte a soddisfare i loro specifici requisiti applicativi e perfette per supportare la conformità agli standard di prodotto richiesti.



La gamma prodotti

Materiali, tecnologie e progetti

Per coprire tutte le normali applicazioni per finestre, porte, persiane e facciate, Schlegel offre la più ampia gamma di materiali e tecnologie disponibili per quarnizioni di tenuta.



Guarnizioni in schiuma di poliuretano Q-LON

Una combinazione di poliuretano, inserto in polipropilene (o policarbonato) e pellicola in polietilene rende Q-LON una delle migliori guarnizioni al mondo. La soluzione è ideale per porte e finestre a compressione e applicazioni scorrevoli in legno, PVC e alluminio.

Guarnizioni a spazzola in polipropilene

Soprattutto per le applicazioni scorrevoli, le guarnizioni a spazzola sono prodotte in diversi formati per soddisfare le diverse prestazioni e i più vari requisiti applicativi.

Guarnizioni estruse

Le guarnizioni estruse sono progettate per soddisfare le esigenze specifiche di finestre e porte con telaio in legno, PVC e alluminio. I prodotti possono includere elementi in schiuma di TPE a durezza variabile per fornire prestazioni superiori.



Schlegel è parte di Quanex.

Quanex è un'azienda manifatturiera globale, quotata in borsa, che serve i produttori OEM in settori quali i serramenti, gli armadietti, l'energia solare e i prodotti per esterni. Quanex si concentra sull'innovazione, il miglioramento delle prestazioni dei prodotti e il sostegno ai clienti nel perseguire il successo.

Dallo skyline di Dubai alle case di quartiere, Quanex fornisce componenti edilizi di alta qualità che migliorino le soluzioni e le aziende. Le soluzioni comprendono distanziatori per vetro isolante, profili in PVC e componenti per armadi, tutti progettati all'insegna della sostenibilità e dell'efficienza.

Riconosciuta a livello globale e guidata dall'innovazione, Quanex è pronta a dare forma a un futuro più luminoso insieme a voi e ad essere *a Part of Something Bigger.*SM, parte di qualcosa di più grande.



7,100+
DIPENDENTI



1927
FONDAZIONE





90+
PAESI SERVITI

67
SITI NEL MONDO



Conformità CE

Come rendere una finestra o una porta conforme al marchio CE 2016

Il Regolamento sui prodotti da costruzione, entrato in vigore il 1° luglio 2013, prevede che i produttori che immettono sul mercato interno dello Spazio Economico Europeo (SEE) prodotti da costruzione trattati da una norma europea armonizzata, debbano applicare il marchio CE e produrre una Dichiarazione di prestazione (DOP) per i loro prodotti.

Il marchio CE non è presente in tutte le applicazioni di porte e finestre di tutti i paesi europei, ma offre comunque una garanzia di affidabilità ai consumatori per quanto riguarda le prestazioni dei prodotti acquistati. Per poter applicare il marchio CE a una finestra o a una porta, il produttore deve richiedere ai propri fornitori di componenti Dichiarazioni di prestazione che comprovino le loro attestazioni.

Come già accennato, le guarnizioni e le guarnizioni di tenuta sono di fondamentale importanza per le prestazioni del serramento installato e pertanto i produttori di porte e finestre devono scegliere componenti di fornitori in grado di dimostrare e certificare che gli standard richiesti sono stati rispettati o addirittura superati.

Tutte le finestre e porte esterne sul territorio Europeo devono rispettare i requisiti di prestazioni della EN 14351-1 2016. Una guarnizione e/o una guarnizione di tenuta idonee sono componenti essenziali per rispettare questi requisiti di prestazioni.

La norma richiede che tutti coloro che vendono gruppi completi di finestre, porte, chiusure oscuranti e facciate continue producano determinate dichiarazioni in merito alle prestazioni dei propri prodotti. Nella maggior parte dei paesi ciò avviene sotto forma di marchio CE (Conformité Européenne). Questo concerne le guarnizioni di tenuta e le guarnizioni in due modi principali:

- I materiali di cui sono fatti non devono essere pericolosi in termini di emissione e/o migrazione di sostanze pericolose come richiesto dalla norma EN 14351-1 2016 punto 4.6.
- La guarnizione deve soddisfare i requisiti di prestazione della norma EN 12365-1 2003, come richiesto dalla norma EN 14351-1 2016 punto 4.15.

Il metodo definitivo per dimostrare la conformità alle prestazioni consiste nell'eseguire prove pratiche su ogni finestra e porta in tutte le configurazioni pertinenti con i componenti specificati.

Ciò può non essere pratico in tutti i casi, ma la norma EN 12365 2003 fornisce un metodo che consente di valutare e confrontare le prestazioni relative di diverse guarnizioni di tenuta e guarnizioni. I produttori di finestre e porte dovrebbero inoltre tenere conto del fatto che...

un ulteriore requisito del punto 4.15 prevede che le guarnizioni di tenuta o le guarnizioni siano sostituibili

...per garantire l'affidabilità a lungo termine della porta o della finestra. Generalmente, è possibile dimostrare la conformità assicurando che la guarnizione si trovi in una tasca o in un intaglio del profilo e quindi possa essere rimossa e sostituita.

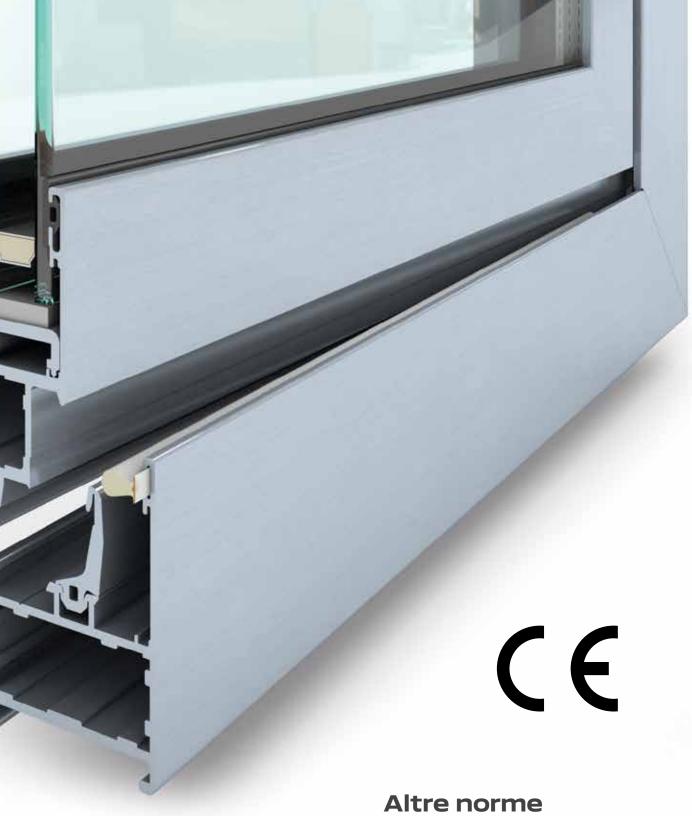
Prodotti **Schlegel**

Per contribuire a stabilire la conformità alla norma EN 14351-1 2016, il produttore delle guarnizioni deve fornire alcune dichiarazioni di conformità. Ecco quelli per i prodotti Schlegel.

Conforme al punto 4.6: Sostanze pericolose

In conformità ai requisiti dell'Allegato I del regolamento N° 305/2011 del Parlamento Europeo e del punto 4.6 (Sostanze pericolose) della norma EN 14351-1 2016, confermiamo che durante il normale utilizzo previsto dei prodotti forniti da SchlegelGiesse non si formano materiali potenzialmente pericolosi per l'igiene, la salute o l'ambiente, per emissione o migrazione.





Conforme al punto 4.15: Durabilità

In conformità al punto 4.15, le caratteristiche di impermeabilità a lungo termine e di permeabilità all'aria di una porta esterna, di una finestra o di un lucernario dipendono dalle guarnizioni.

Il presente punto richiede che le guarnizioni siano conformi alla relativa norma europea, in questo caso la EN 12365-1 2003 (Accessori per serramenti. Guarnizioni per porte, finestre, persiane e facciate. Requisiti prestazionali e classificazione).

Altre norme pertinenti

Esistono numerose altre norme europee che coprono i requisiti più generali di finestre e porte nel loro complesso all'interno di specifiche aree di prestazione. A queste norme si dovrebbe fare riferimento separatamente.

EN 12207 2000 – Permeabilità all'aria

EN 12208 2000 - Tenuta all'acqua

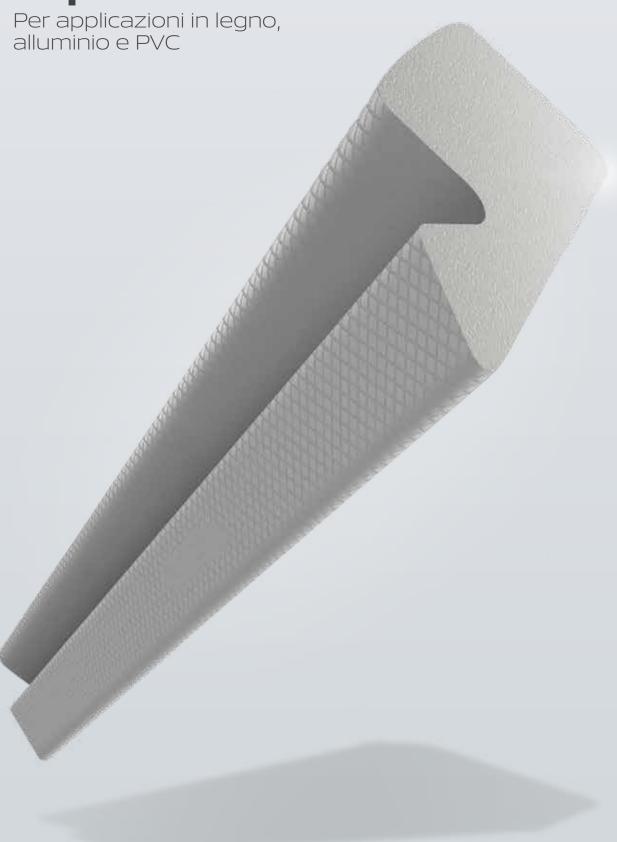
EN 12567 2000 - Conducibilità termica

EN 13115 2001 - Forze di azionamento

EN ISO 10140-2 - Prestazioni acustiche

Q-LON

Guarnizioni in schiuma di poliuretano
Per applicazioni in legno, alluminio e PVC



Indice

Materiali e colori	12
Conducibilità termica	15
Classificazioni	16
Tabelle prestazioni	17
La gamma completa	18
Certificazioni	23
Altre certificazioni	24
Schede tecniche	
Universali. Applicazione su tutte le superfici	26
Interior Design. Applicazioni su porte e mobili in legno	28
Legno. Applicazioni su finestre	36
Alluminio. Applicazioni su porte e finestre	42
PVCu. Applicazioni su porte e finestre	46
Accessori	50
Istruzioni	51
Utensili	51



Materiali e colori

La guarnizione Q-LON di Schlegel, orgogliosamente Made in UK, è realizzata con un'esclusiva schiuma poliuretanica racchiusa in un rivestimento in polietilene resistente agli agenti atmosferici.

Come innovazione originale nel suo genere, Q-LON stabilisce lo standard di qualità e prestazioni nelle soluzioni di tenuta.

I Q-LON non contengono SVHC (Substances of Very High Concern) in una concentrazione superiore allo 0,1% in peso.



La schiuma

Nucleo in schiuma di poliuretano (PU)

Elevata durata, prestazioni eccellenti in termini di recupero.

L'inserto

In polipropilene (PP), policarbonato o con filo in fibra di vetro

Impedisce l'allungamento e il restringimento.

La pellicola

Pellicola di polietilene (PE)

Superficie liscia o goffrata. Resistente ad agenti atmosferici e raggi UV. Disponibile nei seguenti colori:

Colori Standard

- BIANCO / **RAL** 9003 / **Codice** 222
- ARGENTO / **RAL** 7001 / **Codice** 212
- MARRONE / RAL 8019 / Codice 220
- NERO / **RAL** 9005 / **Codice** 223

Colori Extra

- BEIGE / RAL 1001 / Codice 211
- QUERCIA CHIARO / RAL 8003 / Codice 217
- FULVO CHIARO / RAL 8007 / Codice 218
- BIANCO PURO / RAL 9010 / Codice 221
- GRIGIO CHIARO / RAL 7035 / Codice 215
- GRIGIO GHIAIA / RAL 7032 / Codice 213
- GRIGIO GRAFITE / RAL 7024 / Codice 214





Le guarnizioni in poliuretano Q-LON offrono la minore conducibilità termica sul mercato (0,04 W/m•K a 0° C), dalle 3 alle 6 volte migliore rispetto agli altri materiali.





Secondo la EN ISO 10077-1 2006 e la EN 12524 2012

L'esclusiva guarnizione Q-LON è realizzata con una speciale schiuma di poliuretano contenuta in una pellicola in polietilene resistente agli agenti atmosferici.

Conducibilità termica

La sezione 4.12 della norma EN 14351-1 2006 stabilisce i metodi per la determinazione della trasmittanza termica di finestre e porte che possono essere utilizzati per la Dichiarazione di prestazione CE. Le configurazioni di finestre più comuni possono usare le tabelle standard all'interno della EN 10077-1 2006 per i valori dichiarati di prestazioni termiche, sebbene sia possibile ricavare valori più accurati dal calcolo individuale o dalla prova in doppia camera. In conformità al punto 4.12 della EN 14351-1, i calcoli usati per la dichiarazione della trasmittanza termica dovrebbero essere svolti in conformità alla metodologia prescritta nella EN ISO 10077-1 2006 e nella EN ISO 10077-2 2012. La EN ISO 10077-2 2012 descrive nel dettaglio il processo per il calcolo degli elementi del telaio di finestre e porte, ad inclusione delle quarnizioni. Per i calcoli termici, è necessario comprendere la trasmittanza termica lineare, o la conducibilità termica, dei materiali del singolo componente del telaio. La sezione 5.1 della EN ISO 10077-2 2012 fa riferimento ad un'ulteriore norma, la EN ISO 10456 2007, come fonte adequata di tabulati di valori di prestazione per una varietà di materiali da costruzione.

Quale guarnizione ha il valore più basso di conducibilità?

Nella tabella 3 della EN ISO 10456 2007 vengono descritte nel dettaglio le guarnizioni in schiuma poliuretanica, con una trasmittanza termica lineare di 0,05 W/(m·K). Questo dovrebbe essere il valore utilizzato per le guarnizioni Q-LON nel contesto delle specifiche di finestre e porte, durante il calcolo delle dichiarazioni di prestazione termica in conformità con i requisiti della norma EN 14351-1 2006.

I valori delle prestazioni del materiale della tabella 1 della en iso 10456 2007 evidenziano inoltre la superiore prestazione termica delle guarnizioni Q-LON.

Un proverbio afferma: una catena è forte solo tanto quanto il suo anello più debole. Questo si applica anche al settore degli infissi. Porte e finestre, infatti, sono forti tanto quanto le loro guarnizioni. Le prestazioni termiche ottenute da una

porta o una finestra sono determinate da diversi fattori. Senza dubbio, la composizione del materiale del telaio e il vetro sono entrambi aspetti molto importanti. Ma una guarnizione di bassa qualità può facilmente neutralizzare il risparmio energetico di profili isolati e vetro HR riempito con argon. Ai sensi della norma EN ISO 10456:2007, la conducibilità termica dei diversi materiali usati per le guarnizioni è indicata in dettaglio come segue:

- EPDM 0,25 W/(m·K)
- PVC 0,14 W/(m·K)
- PU 0,05 W/(m·K)

In conformità alla norma EN 12667 (Prestazioni termica dei materiali e dei prodotti per edilizia - Determinazione della resistenza termica con il metodo della piastra calda con anello di guardia e con il metodo del termoflussimetro), è stato testato e certificato dall'ift Rosenheim che: Q-LON ha un valore di conducibilità termica misurata di appena 0,04 W/(m·K).

Questo è il risultato migliore rispetto a quello evidenziato a qualsiasi altra guarnizione disponibile sul mercato. Rispetto alle altre guarnizioni, la perdita di energia è ridotta al minimo. Combinata a un recupero dalla compressione straordinariamente elevato (in media, superiore al 90%), si ottengono prestazioni parimenti elevate nel lungo termine.







Classificazioni

Delle guarnizioni secondo la EN 12365 2003

La norma EN 12365 2003 prescrive un sistema di classificazione che permette a produttori o installatori di finestre, porte, persiane e facciate di verificare che i componenti utilizzati siano quelli che soddisfano nel modo migliore i requisiti.

Si utilizza un sistema a sei cifre

1	2	3	4	5	6
Categoria d'uso	Gamma di lavoro	Forza di compressione lineare	Gamma di temperature di lavoro	Recupero elastico	Recupero dopo l'invecchiamento accelerato
W = Guarnizione di tenuta G= Guarnizione	La gamma di lavoro della guarnizione prevede 9 gradi; 9 indica la distanza massima	La forza di compressione lineare prevede 9 gradi; 9 indica la forza massima	La gamma di temperature di esercizio prevede 6 gradi, ognuno con differenti temperature massima e minima	Il recupero elastico prevede 8 gradi; il grado 0 indica nessun requisito, mentre il grado 7 illustra il massimo recupero	Il recupero dopo l'invecchiamento accelerato prevede 8 gradi; il grado 0 indica nessun requisito, mentre il grado 7 illustra il massimo recupero

Gradi

1: ≤ 1 mm 2: >1 mm ≤2 mm 3: >2 mm ≤4 mm 4: >4 mm ≤6 mm 5: >6 mm ≤8 mm 6: >8 mm ≤10 mm 7: >10 mm ≤15 mm 8: >15 mm ≤30 mm 9: >30 mm	1: ≤ 10 N/m 2: >10 N/m ≤20 N/m 3: >20 N/m ≤50 N/m 4: >50 N/m ≤100 N/m 5: >100 N/m ≤200 N/m 6: >200 N/m ≤500 N/m 7: >500 N/m ≤700 N/m 8: >700 N/m ≤1000 N/m 9: >1000 N/m	1: da 0 °C a +45 °C 2: da -10 °C a +55 °C 3: da -20 °C a +85 °C 4: da -25 °C a +100 °C 5: da -40 °C a +70 °C 6: da 0 °C a +200 °C	0: Nessun requisito 1: da >30% a 40% 2: da >40% a 50% 3: da >50% a 60% 4: da >60% a 70% 5: da >70% a 80% 6: da >80% a 90% 7: >90%	0: Nessun requisito 1: da >30% a 40% 2: da >40% a 50% 3: da >50% a 60% 4: da >60% a 70% 5: da >70% a 80% 6: da >80% a 90% 7: >90%
---	---	--	---	---

Segue un esempio tipico di classificazione

20940 411 000111	pio tipico di cidosi				
W	4	3	2	7	6
				Q-LON si att sui più alti live	esta sempre Ili prestazionali
				Recupero elastico	Recupero dopo l'invecchiamento accelerato
					7



Tabelle prestazioni

La metodologia per la prova di compressione lineare, la prova di recupero elastico e il recupero dopo l'invecchiamento accelerato sono tutte descritte nella EN 12365 2003, parti 2, 3 e 4. Le strutture di collaudo Schlegel ad Aycliffe (UK), sono accreditate da ift Rosenheim.

Classificazione Q-LON secondo la EN 12365 2003

QL 1026	W	2	6	2	7	6	QI
QL 1032	W	3	5	2	7	6	QI
QL 3004	W	2	6	2	7	6	QI
QL 3005	W	3	5	2	6	6	QI
QL 3006	W	6	2	2	7	6	QI
QL 3009	W	3	2	2	6	6	QI
QL 3011	W	3	5	2	7	6	QI
QL 3012	W	4	5	2	7	6	QI
QL 3013	W	1	5	2	7	6	QI
QL 3020	W	4	4	2	6	6	QI
QL 3025	W	2	5	2	6	6	QI
QL 3034	W	3	6	2	7	6	QI
QL 3037	W	3	5	2	6	6	QI
QL 3042	W	2	4	2	7	6	QI
QL 3053	W	3	5	2	6	6	QI
QL 3054	W	3	5	2	7	6	QI
QL 3056	W	3	4	2	7	5	QI
QL 3059	W	3	3	2	6	5	QI
QL 3061	W	3	3	2	6	6	QI
QL 3063	W	3	6	2	6	6	QI
QL 3067	W	3	5	2	7	6	QI
QL 3068	W	3	5	2	7	5	QI
QL 3070	W	2	5	2	6	6	QI
QL 3072	W	2	4	2	6	5	QI
QL 3073	W	4	4	2	7	5	QI
QL 3074	W	2	6	2	7	6	QI
QL 3076	W	3	4	2	6	6	QI
QL 3078	W	3	3	2	6	6	QI
QL 3079	W	2	4	2	6	6	QI
QL 3082	W	3	5	2	7	5	QI
QL 3091	W	4	4	2	6	5	QI
QL 3093	W	4	4	2	6	6	QI
QL 3094	W	3	2	2	6	5	QI
QL 3095	W	3	2	2	7	5	QI
QL 3096	W	3	3	2	6	5	QI
QL 3097	W	3	5	2	6	6	QI
QL 3098	W	3	3	2	6	6	QI
QL 3099	W	3	3	2	6	6	QI
QL 3101	W	3	5	2	7	6	QI
QL 3102	W	3	3	2	6	6	QI
QL 3104	W	4	4	2	7	5	QI

QL 3106	W	2	5	2	7	6
QL 3109	W	4	3	2	7	6
QL 3110	W	2	5	2	6	6
QL 3111	W	3	5	2	5	6
QL 3113	W	3	5	2	6	6
QL 3116	W	3	4	2	6	6
QL 3117	W	2	3	2	6	6
QL 3118	W	3	1	2	7	6
QL 3121	W	3	2	2	6	6
QL 3122	W	1	7	2	7	6
QL 3124	W	1	6	2	7	6
QL 3126	W	1	7	2	7	6
QL 3128	W	3	2	2	6	5
QL 3131	W	2	5	2	6	6
QL 3138	W	2	5	2	7	6
QL 3139	w	3	1	2	7	6
QL 3140	W	3	5	2	6	6
QL 3141	w	3	5	2	5	5
QL 3141	W	2	4	2	5	5
QL 3143	W	2	6	2	7	5
QL 3147	W	3	4	2	6	6
QL 3150	w	3	3	2	6	6
QL 3151	w	3	3	2	6	6
QL 3152	W	3	3	2	6	6
QL 4465	w	2	5	2	6	6
QL 45	W	2	7	2	7	6
QL 46105	W	3	6	2	7	6
QL 46800	W	2	5	2	6	6
QL 48400	w	1	6	2	6	6
QL 48510	W	1	5	2	5	6
QL 48650	w	2	5	2	5	6
QL 4870	W	2	3	2	6	6
QL 48700	w	3	3	2	7	6
QL 48750	w	2	5	2	6	6
QL 48800	W	3	4	2	7	6
QL 48950	W	3	4	2	6	6
QL 50	W	2	5	2	7	6
QL 55	W	2	5	2	6	6
QL 5570	W	2	4	2	6	6
QL 5626	W	3	3	2	5	6
QL 5694	W	4	3	2	6	6

QL 57700	W	2	5	2	6	6
QL 5878	W	2	5	2	4	6
QL 60	W	3	5	2	7	6
QL 6571	W	3	5	2	6	6
QL 6750	W	3	4	2	6	6
QL 69400	W	1	5	2	5	6
QL 69510	W	1	5	2	4	6
QL 69650	W	1	5	2	6	6
QL 69700	W	3	3	2	7	6
QL 69750	W	2	4	2	6	6
QL 69800	W	3	4	2	6	6
QL 6991	W	2	5	2	6	6
QL 69950	W	3	4	2	6	6
QL 7000	W	5	2	2	6	6
QL 70012	W	3	2	2	6	6
QL 70013	W	3	2	2	6	6
QL 70014	W	3	4	2	7	6
QL 7066	W	3	3	2	6	6
QL 7307	W	3	5	2	7	6
QL 836	W	3	3	2	6	6
QL 9005	W	2	4	2	6	6
QL 9100	W	3	5	2	7	6
QL 9111	W	3	4	2	6	6
QL 9112	W	3	5	2	7	6
QL 9154	W	3	5	2	6	6
QL 9171	W	2	5	2	6	6
QL 9257	W	3	3	2	7	6
QL 9489	W	2	6	2	7	6
QL 9536	W	4	3	2	7	6
QL 9596	W	2	6	2	7	6
QL 9646	W	3	5	2	7	6
QL 9608	W	3	3	2	7	6
QL 9613	W	3	3	2	7	6
QL 9688	W	3	3	2	7	6
QL 9898	W	3	5	2	7	6
QL 9926	W	3	3	2	7	6
QL 9928	W	3	4	2	7	6
QL 9985	W	3	5	2	7	6





La gamma completa

Applicazione su superfici piatte

	Dimensioni (mm)					
	Guarn	izione	Applicazione			
Codice	Larghezza	arghezza Altezza		Spazio guarnizione		
	С	on nastro adesiv	/ 0			
QL 1026	12.0	4.0	12.0	1.0 - 3.0		
QL 1032	12.0	7.0	12.0	2.0 - 6.0		
QL 3116	10.8	8.7	11.0	3.0 - 5.5		
QL 3117	11.2	6.5	11.0	3.0 - 5.5		
QL 3121	15.0	12.0	15.0	5.0 - 10.0		
QL 3122	7.0	2.2	7.0	0.5 - 2.0		
QL 3124	6.4	3.7	6.0	2.5 - 3.5		
QL 3126	10.0	3.0	10.0	1.0 - 2.5		
QL 9171	8.0	6.0	8.0	4.5		
	Se	nza nastro ades	ivo			
QL 3042	11.2	6.5	11.0	3.0 - 5.5		
QL 3059	10.8	8.7	11.0	3.0 - 5.5		
QL 3061	15.0	12.0	15.0	5.0 - 10.0		
QL 9171	8.0	6.0	8.0	4.5		

Interior design (porte e mobili in legno)

	Dimensions (mm)					
	Se	de		Zione		
Codice	Larghezza della gola	Profondità minima	Battuta	Spazio guarnizione		
QL 50	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.0 - 5.0		
QL 55	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.0 - 4.5		
QL 60	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.0 - 4.5		
QL 3037	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.5 - 5.6		
QL 3056	2.7 - 3.0	6.0	9.0	4.0 - 7.5		
QL 3072	2.7 - 3.2	6.5	10.0	2.7 - 4.3		
QL 3091	4.0 - 5.0	7.5	15.0	4.0 - 8.0		
QL 3094	2.7 - 3.2	6.5	10.0	3.0 - 6.0		
QL 3097	4.0 - 5.0	7.5	18.0	3.5 - 6.0		
QL 3100	3.5 - 4.0	6.5	12.0	4.0 - 7.5		
QL 3106	3.5 - 4.0	6.5	12.0	3.0 - 5.0		
QL 3110	3.5 - 4.0	6.5	12.0	3.5 - 4.0		
QL 3113	3.5 - 4.0	7.0	12.0	4.0 - 7.5		
QL 3138	2.7 - 3.2	6.0	8.0	3.0 - 4.5		
QL 9985	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.0 - 6.5		
QL 70014	4.0	7.0	8.0	4.1 - 7.0		

Interior design (porte e mobili in legno)

		Dimensioni (mm)	
	Se	ede	0
Codice	Larghezza della gola	Profondità minima	Spazio guarnizione
QL 3006	2.7 - 3.0	6.0	5.0 - 13.0
QL 3009	2.7 - 3.0	6.0	4.0 - 7.5
QL 3011	2.7 - 3.0	6.0	3.5 - 5.5
QL 3012	2.7 - 3.0	6.0	4.0 - 6.5
QL 3013	2.7 - 3.0	6.0	2.0 - 3.0
QL 3034	2.7 - 3.0	8.0	0.0 - 1.5
QL 3070	2.7 - 3.0	8.0	0.0 - 1.5
QL 3073	4.0 - 5.0	7.5	5.0 - 8.0
QL 3074	2.7 - 3.2	6.5	3.5 - 5.5
QL 3077	2.7 - 3.0	6.0	2.0 - 3.0
QL 3078	3.0 - 3.3	6.0	4.0 - 7.5
QL 3079	3.2 - 4.0	6.5	2.7 - 4.3
QL 3093	2.7 - 3.0	7.0	4.0 - 8.0
QL 3095	3.5 - 4.0	6.5	3.0 - 6.0
QL 3096	4.0 - 5.0	7.5	3.0 - 6.0
QL 3098	3.0 - 4.0	7.5	3.0 - 6.0
QL 3099	3.0 - 3.3	6.0	4.0 - 7.5
QL 3102	3.7 - 4.2	7.0	5.0 - 7.5
QL 3104	4.0 - 5.0	7.5	5.0 - 9.0
QL 3109	4.0 - 5.0	7.0	5.0 - 9.0
QL 3118	3.0 - 3.3	7.0	3.0 - 7.5
QL 3128	2.7 - 3.0	7.0	4.0 - 7.5
QL 3131	2.7 - 3.0	8.0	0.0 - 1.5
QL 3139	2.7 - 3.0	7.0	4.0 - 7.5
QL 5626	2.7 - 3.0	6.0	4.7 - 7.5
QL 5694	2.7 - 3.0	6.0	6.0 - 11.0
QL 7000	2.7 - 3.0	6.0	4.0 - 10.8
QL 7066	2.7 - 3.0	6.0	4.8 - 7.7
QL 9111	3.0 - 3.3	6.0	4.8 - 7.9
QL 9480	2.7 - 3.0	6.0	3.5 - 7.0



Finestre in legno

		Dimensio	oni (mm)	
Codice	Scana Larghezza della gola	latura Profondità minima	Battuta	Spazio guarnizione
	_	arnizione centra	ale	
QL 3053	4.0 - 5.0	7.5	12.0	4.5 - 6.0
QL 3063	4.0 - 5.0	7.5	12.0	5.5 - 7.5
QL 3067	4.0 - 5.0	7.5	12.0	4.0 - 6.0
QL 3068	3.4 - 4.2	6.5	11.0	4.5 - 6.5
QL 3072	2.7 - 3.2	6.5	10.0	2.7 - 4.3
QL 3076	3.0 - 3.5	6.0	10.0	3.0 - 6.0
QL 3079	3.2 - 4.0	6.5	10.0	2.7 - 4.3
QL 3101	2.7 - 3.2	7.0	13.0	3.5 - 6.0
QL 3111	3.5 - 4.0	7.0	12.0	3.5 - 4.0
QL 3140	4.0 - 5.0	7.5	15.0	4.0 - 6.5
QL 3141	2.7 - 3.2	5.5	12.0	4.0 - 6.5
QL 3147	3.0 - 3.5	6.0	10.0	3.0 - 6.0
	Gu	arnizione di batt	uta	
QL 3034	2.7 - 3.0	8.0	8.5	0.0 - 1.5
QL 3054	2.8 - 3.2	5.5	10.0	4.0 - 6.0
QL 3070	2.7 - 3.0	8.0	8.0	0.0 - 1.5
QL 3097	4.0 - 5.0	7.5	18.0	3.5 - 6.0
QL 3131	2.7 - 3.0	8.0	8.0	0.0 - 1.5
QL 3141	2.7 - 3.2	5.5	12.0	4.0 - 6.5
	G	uarnizione telai	0	
QL 3004	2.7 - 3.0	6.0	10.5	3.0 - 5.0
QL 3005	2.7 - 3.0	6.0	8.0	3.4 - 5.4
QL 3006	2.7 - 3.0	6.0	13.0	5.0 - 13.0
QL 3009	2.7 - 3.0	6.0	11.0	4.0 - 7.5
QL 3011	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.5 - 5.5
QL 3012	2.7 - 3.0	6.0	11.0	4.0 - 6.5
QL 3013	2.7 - 3.0	6.0	8.0	2.0 - 3.0
QL 3025	2.7 - 3.0	6.0	10.5	3.0 - 5.0
QL 3037	2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.5 - 5.6
QL 3056	2.7 - 3.0	6.0	9.0	4.0 - 7.5
QL 3074	2.7 - 3.2	6.5	8.5	3.5 - 5.5
QL 3077	2.7 - 3.0	6.0	8.0	2.0 - 3.0
QL 3078	3.0 - 3.3	6.0	10.5	4.0 - 7.5
QL 3082	2.7 - 3.2	5.0	8.0	3.0 - 5.0
QL 3099	3.0 - 3.3	6.0	10.5	4.0 - 7.5
QL 3118	3.0 - 3.3	7.0	9.0	3.0 - 7.5
QL 3128	2.7 - 3.0	7.0	9.0	4.0 - 7.5
QL 3139	2.7 - 3.0	7.0	9.0	4.0 - 7.5
QL 3139			10.5	3.0 - 5.0
	2.7 - 3.0	6.0		
QL 5878 QL 9985	2.7 - 3.0 2.7 - 3.0	6.0	10.0	3.2 - 4.9 3.0 - 6.5

Finestre e porte in alluminio

		Dimensioni (mm)		
	Se	ede	Spazio	
Codice	Larghezza della gola	Profondità	guarnizione	
	Tipo A (5.3 mm)		
QL 46105	3 - 3.2	2.3	5 - 5.5	
QL 46800	2.6 - 3.2	2.3	3 - 3.5	
QL 4636	3.2	2.3	1.0 - 2.5	
QL 4870	3.2	2.3	2.5 - 4.0	
QL 48100	3.2	2.3	5.5 - 7.0	
QL 48400	3.2	2.3	0.5 - 2.0	
QL 48510	3.2	2.3	1.1 - 2.4	
QL 48650	3.2	2.3	1.8 - 3.4	
QL 48700	3.2	2.3	2.5 - 6.0	
QL 48800	3.2	2.3	2.5 - 7.0	
QL 48750	3.2	2.3	2.7 - 4.6	
QL 48950	3.2	2.3	4.0 - 6.5	
QL 70013	3.2	5.3	4.5 - 8.5	
	Tipo B (6.3 mm)		
QL 57700	3.8	2.3	2.3 - 4.0	
	Tipo C (7.5 mm)		
QL 6970	4.6	2.3	2.5 - 4.0	
QL 69100	4.6	2.3	5.5 - 7.0	
QL 69400	4.6	2.3	0.5 - 1.5	
QL 69510	4.6	2.3	1.1 - 2.4	
QL 69650	4.6	2.3	1.8 - 3.4	
QL 69700	4.6	2.3	2.5 - 6.0	
QL 69750	4.6	2.3	2.7 - 4.6	
QL 69800	4.6	2.3	2.5 - 7.0	
QL 69950	4.6	2.3	4.0 - 6.5	
QL 70012	4.6	7.5	4.5 - 8.5	



Porte e finestre in PVCu

	Dimensio	oni (mm)
	Sede	
Codice	Larghezza della gola	Spazio guarnizione
QL 4465	4.2	3.0 - 4.8
QL 5570	3.3	3.0 - 4.8
QL 6571	3.0	3.0 - 5.0
QL 6991	3.9	2.0 - 3.2
QL 7307	3.2	2.8 - 4.4
QL 9005	2.4	2.5 - 4.1
QL 9100	2.4	2.7 - 4.4
QL 9112	3.2	3.0 - 4.9
QL 9154	3.2	2.8 - 4.5
QL 9257	3.2	4.5 - 7.1
QL 9489	3.4	2.5 - 4.0
QL 9536	3.9	4.0 - 8.0
QL 9596	3.4	2.5 - 4.0
QL 9646	3.6	3.5 - 5.5
QL 9688	2.8	3.0 - 7.0
QL 9898	3.2	3.0 - 5.5
QL 9926	3.2 - 3.4	3.0 - 7.5
QL 9928	3.2 - 3.4	3.0 - 7.5



FIRE

Guarnizioni classificate EN 13501-1, Classe E, progettate per ridurre la propagazione del fuoco quando vengono in contatto con esso, riducendo la velocità delle fiamme ed evitando la dispersione di materiale infiammabile.







Certificazioni Cradle to Cradle

La necessità di **processi di produzione più sostenibili** e un uso più efficiente delle risorse ha raggiunto anche l'industria dell'edilizia, come altre prima di essa.

L'attuale transizione verso un'economia circolare spinge verso l'impiego di materiali e prodotti privi di componenti chimiche in grado di danneggiare le persone e l'ambiente, senza però ridurre gli elevati standard di qualità **Schlegel**.

Le certificazioni di sostenibilità assumono anche un valore importante nel mercato, soprattutto da quando alcuni paesi hanno cominciato a richiedere una certificazione ambientale per specifici prodotti.



Nel 2020 Schlegel è entrato nel programma Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Questa iniziativa innovativa promuove la sostenibilità come driver di trasformazione per il design e la produzione di prodotti con un impatto positivo.

Il Cradle to Cradle Certified® Products Program è una metodologia multi-attributo di miglioramento continuo.

Si propone di valutare i prodotti attraverso cinque categorie di salute umana e ambientale. Ad ogni prodotto viene assegnato un livello per ciascuna categoria.

Lo standard incoraggia un miglioramento continuo nel tempo, assegnando certificazioni basate su livelli crescenti di qualificazione.

Cradle to Cradle Certified® è riconosciuta come certificazione preferenziale da molti brand, organizzazioni e protocolli di sostenibilità.

Per noi questo è solo il primo passo verso traguardi più ambiziosi.



Scopri di piu sul sistema di certificazione Cradle to Cradle®

Salubrità dei materiali

I prodotti vengono progettati e sviluppati attraverso un processo di inventariamento, verifica e ottimizzazione dei materiali chimici.

Economia circolare

Niente più rifiuti: i prodotti restano in un perpetuo circolo virtuoso di uso e ri-uso.

Energia rinnovabile & Gestione delle emissioni

I prodotti sono realizzati utilizzando le energie rinnovabili.

Gestione dell'acqua

L'acqua è una risorsa preziosa, i bacini idrografici vengono protetti così che l'acqua resti a disposizione delle persone e di tutti gli organismi.

Equità sociale

L'operatività aziendale deve tenere da conto tutte le persone e i sistemi naturali che vengono coinvolti dal ciclo di produzione di un prodotto.





Altre certificazioni

EN 12365

Requisiti prestazionali e classificazione delle guarnizioni per serramenti. Utile per la scelta delle quarnizioni.

Test di compressione

Basato sulla norma EN12365-4, recupero dopo l'invecchiamento alla massima temperatura di esercizio. Per una migliore longevità.

Resistenza ai raggi UV

Test accelerato secondo DIN EN ISO 4892-2 - Rivestimento superficiale. Test a: 2 GJ/m², 4 GJ/m² (6 GJ/m², 8 GJ/m²). Per una maggiore durata.

Conducibilità termica

Testata secondo la norma EN12667:2001; D = 0,041 W/(m - K). La bassa trasmittanza termica favorisce una migliore classificazione delle finestre.

Komo

KOMO è il principale marchio di qualità per il settore dell'edilizia e delle infrastrutture nei Paesi Bassi

Fire Retardant Version

Testato secondo la norma EN 13501-1 Classe E. Per porte tagliafuoco.

Resistenza agli agenti atmosferici estremi (Russia)

TU5775-001-4900-1519-07.

Test di varie proprietà e prestazioni delle guarnizioni in condizioni climatiche estreme - es. -60°

















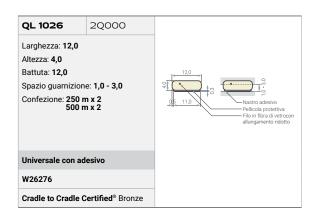
	EN 12365	КОМО	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle		EN 12365	КОМО	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle		EN 12365	КОМО	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle
Codice		Cert	tificaz	ione		Codice		Cert	ificaz	ione		Codice		Cert	ificaz	ione	
QL 1026	х	х			x	QL 3104	x	x		x	x	QL 57700	x	х	X ¹		х
QL 1032	х	x			x	QL 3106	x	x			x	QL 5878	x	x	X ¹		х
QL 3004	x	x			x	QL 3109	x	x			x	QL 60	x	x			x
QL 3005	x	х		x	x	QL 3110	X				x	QL 6571	x	x	X ¹		x
QL 3006	х	х			х	QL 3111	X	X			x	QL 69400	x	х	X ¹		х
QL 3009	х	х			X	QL 3113		X			X	QL 69510	X	х	X ¹		X
QL 3011	Х	х			Х	QL 3116	х	х			X	QL 69650	X	Х	X ¹		Х
QL 3012	х	х			Х	QL 3117	х	X			Х	QL 69700	X	Х	X ¹		Х
QL 3013	х	х		х	X	QL 3118	х	X		X	х	QL 69750	х	X	X ¹		X
QL 3020	Х	х				QL 3121	х	Х			х	QL 69800	х	Х	X ¹		X
QL 3025	X	X			X	QL 3122	X	X			X	QL 6991	X	X	X ¹		X
QL 3034	X	X			X	QL 3124	X	X			X	QL 69950	X	X	X ¹		X
QL 3037 QL 3042	X	X			X	QL 3126 QL 3128	X	X		w	X	QL 7000 QL 70012	X	X			X
QL 3042 QL 3053	X	x		х	x	QL 3126 QL 3131	x	x		Х	x	QL 70012 QL 70013	x				
QL 3054	x	X		^	x	QL 3131	X	^			x	QL 70013	X				
QL 3056	X	x		х	x	QL 3139	X	х			x	QL 7066	X	х	X ¹		х
QL 3059	X	x		_	x	QL 3140	x	x			x	QL 7307	X	x	х ¹		x
QL 3061	х	х			х	QL 3141	х	x			x	QL 836	х	х	x ¹		х
QL 3063	х	x			х	QL 3143	х	х		х	x	QL 9005	x	х	X ¹		х
QL 3067	х	х			х	QL 3147	х	x		х	х	QL 9100	х	х	X ¹		х
QL 3068	х	х			x	QL 3150	x	x				QL 9111	x	x			x
QL 3070	х	х			x	QL 3151	x	x			х	QL 9112	x	х	X ¹		х
QL 3072	х	х		x	x	QL 3152	x					QL 9154	x	x	X ¹		x
QL 3073	х	x			x	QL 4465	x	x	X ¹		x	QL 9171	x				
QL 3074	х	x			x	QL 45	x	x	X ¹			QL 9257	x	х	X ¹		х
QL 3076	х	х		х	x	QL 46105	x		X ¹		x	QL 9480					
QL 3077		x			x	QL 46800	x		X ¹		x	QL 9489	x	х		x	x
QL 3078	х	х		x	x	QL 48400	x	x	X ¹		x	QL 9536	x	x	X ¹		
QL 3079	x	x			x	QL 48510	x	x	X ¹		x	QL 9596	x	x	X1		
QL 3082	x	x		x	x	QL 48650	x	x	X ¹		x	QL 9646	x	x	X ¹	x	x
QL 3091	x	x		x	x	QL 4870	x	x	X ¹		x	QL 9608	x	x	X1		
QL 3093	x	х			x	QL 48700	x	x	X ¹		x	QL 9613	x	x	X ¹		
QL 3094	x	x		x	x	QL 48750	x	x	X ¹		x	QL 9688	x	x	X ¹		x
QL 3095	х	х			X	QL 48800	x	x	X ¹		x	QL 9898	x	x	X ¹		x
QL 3096	X	X		X	x	QL 48950	X	X	X ¹		x	QL 9926	X	X	X ¹		X
QL 3097	X	X			x	QL 50	X	X			x	QL 9928	X	X	X ¹		X
QL 3098	X	X			x	QL 55	X	X			x	QL 9985	X	X			X
QL 3099	X	X			x	QL 5570	X	X	X ¹	X	x						
QL 3101	X	X			x	QL 5626	X	X				¹I materiali di Q-LON s					
QL 3102	X	X			X	QL 5694	X	X			X	l'idoneità delle finestre argento e nero.	: 111 PV	o nel 0	O HOIL	iai ICO,	yriyl0

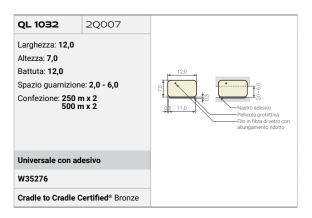




Fissaggio con nastro adesivo pre-applicato.

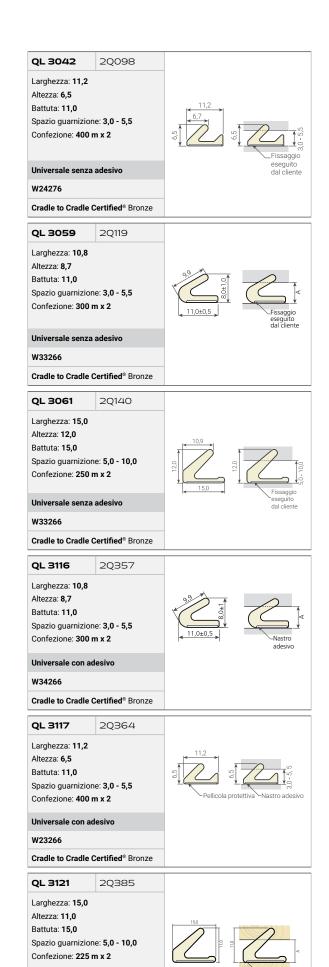
In alternativa il fissaggio può essere eseguito con nastro adesivo, colla a caldo o punti metallici.







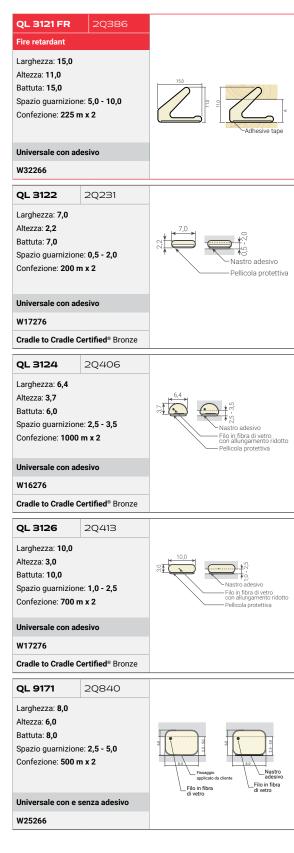
間



Universale con adesivo

Cradle to Cradle Certified® Bronze

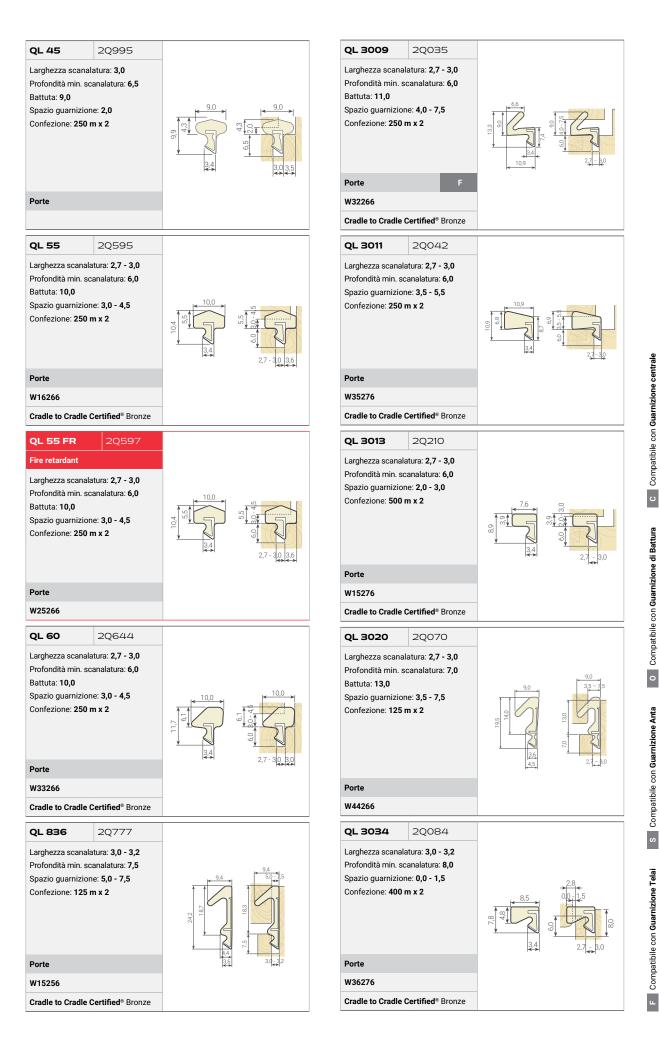
W32266



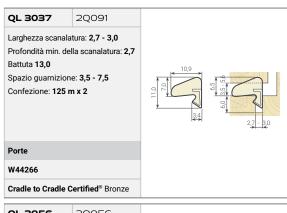


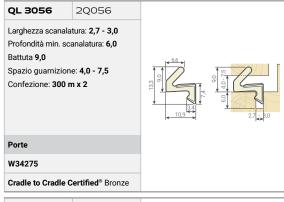


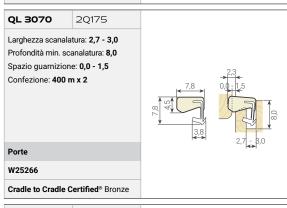
品

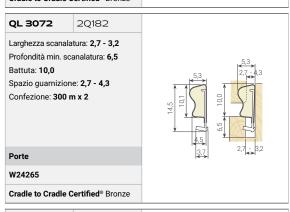




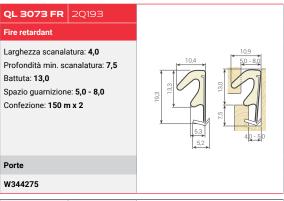


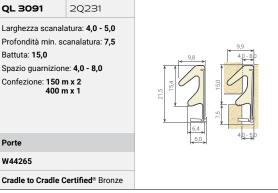


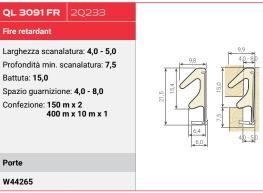


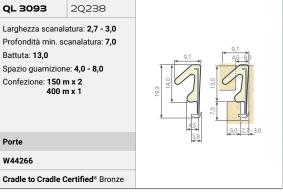


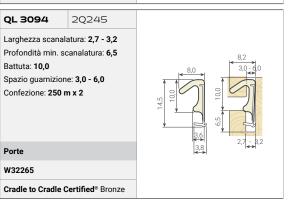
QL 3073 Larghezza scanala Profondità min. so Battuta: 13,0 Spazio guarnizione Confezione: 150 m	analatura: 7,5 e: 5,0 - 8,0	10.4 10.9 50.80
Porte		5,2
W344275		
Cradle to Cradle C	ertified® Bronze	







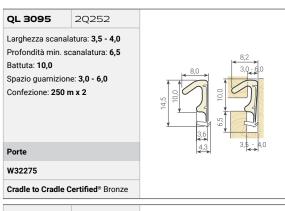


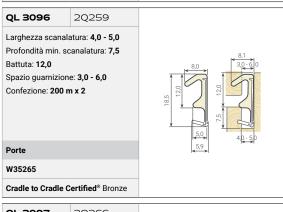


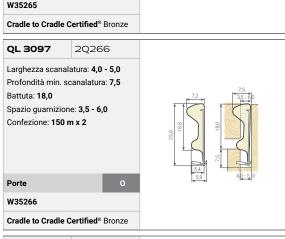
ECCELLENTE MEMORIA

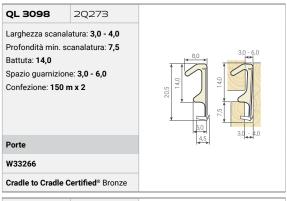
La formula originale di Q-LON permette un ritorno alla forma originale in seguito alla compressione fino al 50% in più rispetto alle guarnizioni estruse, anche a temperature estremamente basses.

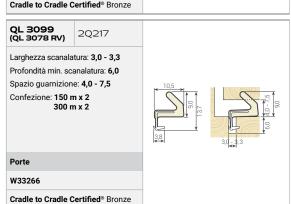


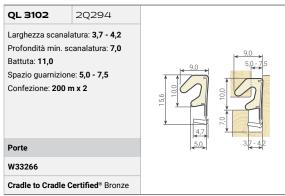


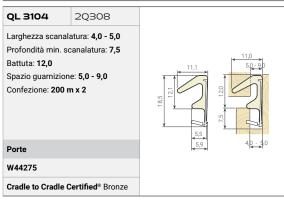


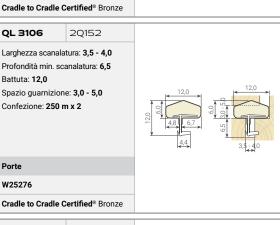


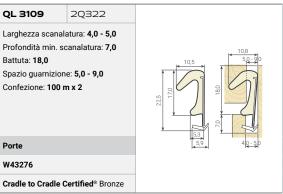


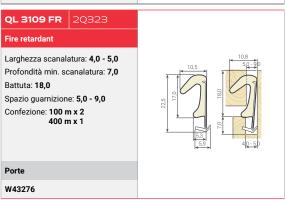




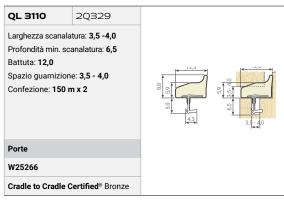




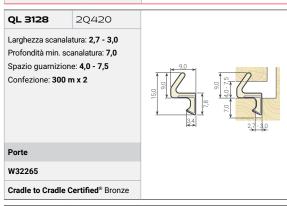


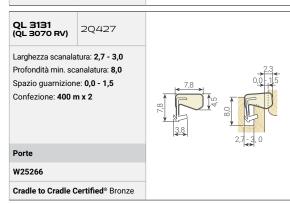


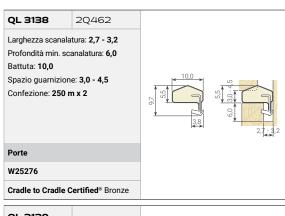


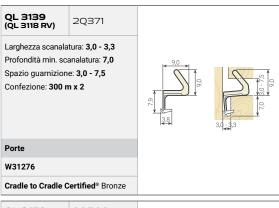


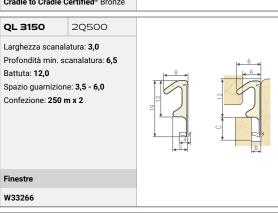
QL 3113 FR Fire retardant	2Q345	
Larghezza scanala Profondità min. sca Battuta: 12,0 Spazio guarnizion Confezione: 200 n	e: 4,0 - 7,5	12.5
Porte		
W35266		
QL 3128	2Q420	
Larghezza scanala	tura: 2,7 - 3,0	

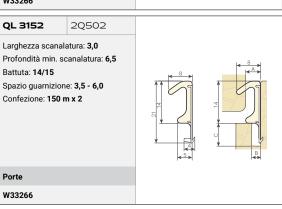






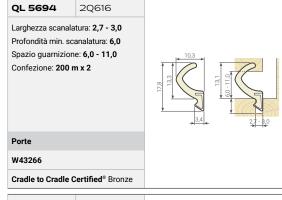


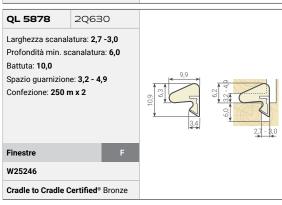


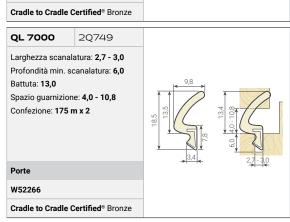


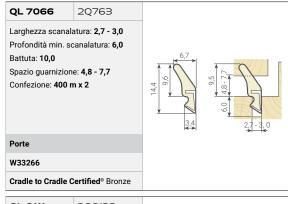
QL 5626	2Q609
Larghezza scanala Profondità min. sca Spazio guarnizion Confezione: 300 n	analatura: 6,0 e: 4,7 - 7,5
Porte	
W33256	

品

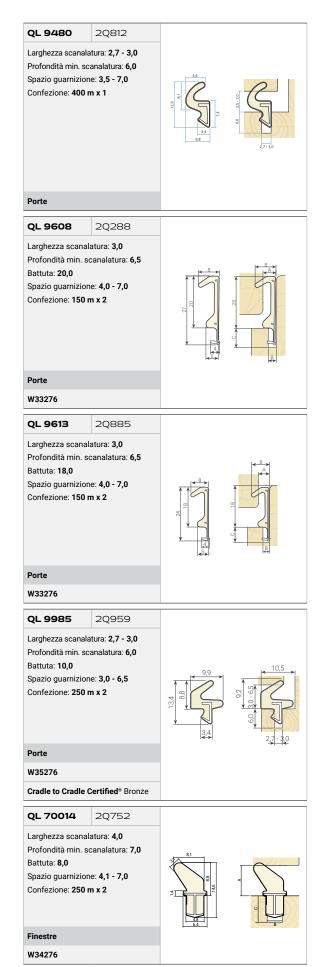




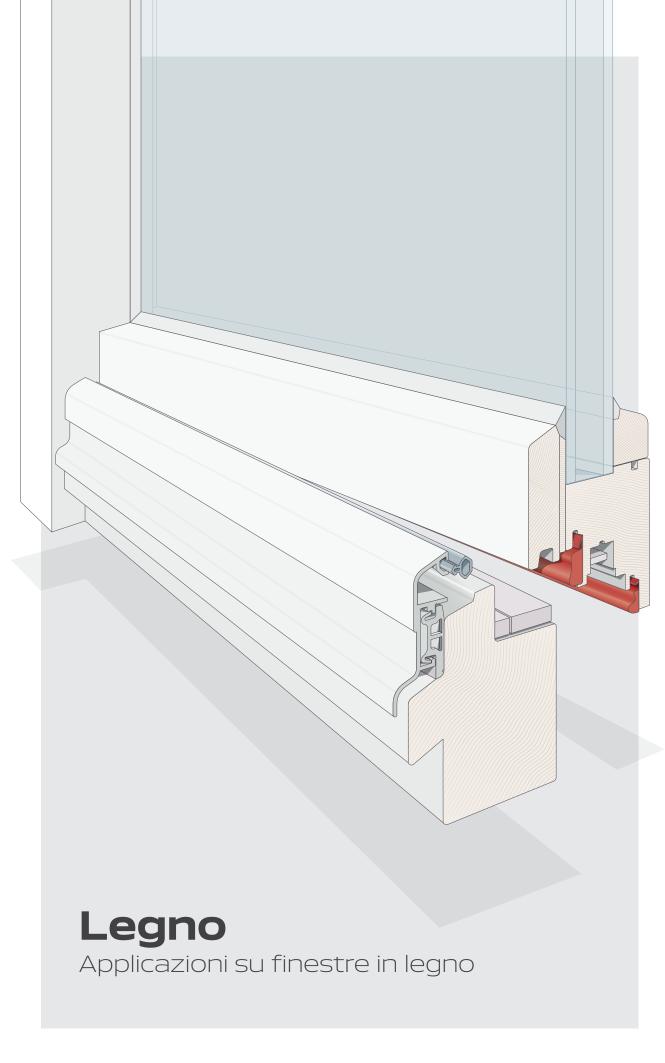




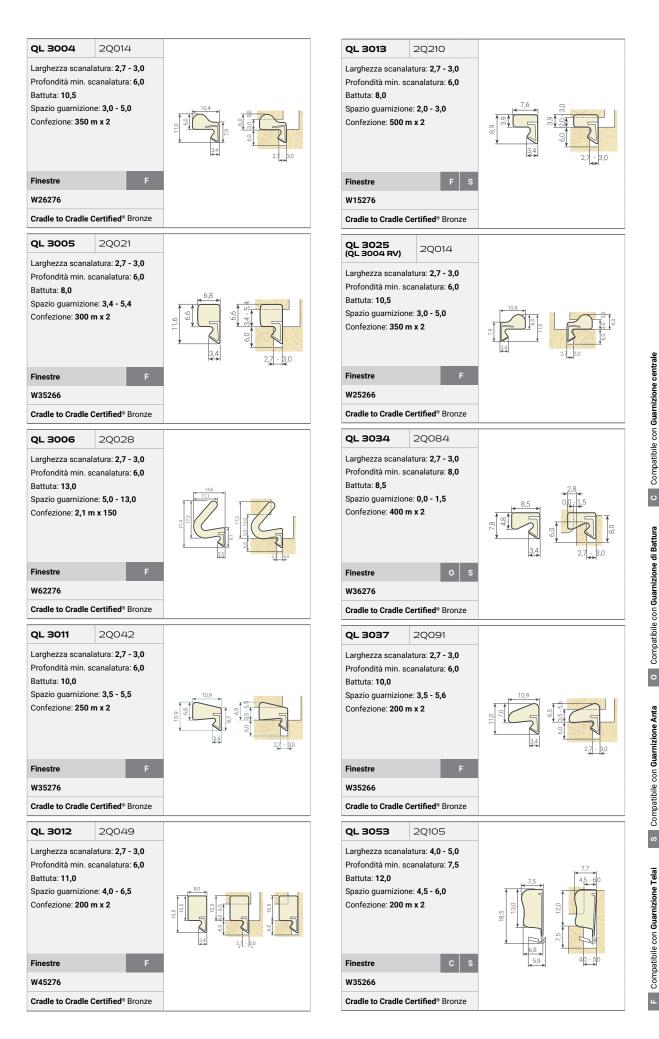
QL 9111	2Q8122		
Larghezza scanalat Profondità min. sca Spazio guarnizione Confezione: 300 m	nalatura: 6,0 e: 4,8 - 7,9	10,6	60 48-79
Porte		3,5	3,0 - 3,3
W34266			
Cradle to Cradle C	ertified® Bronze		



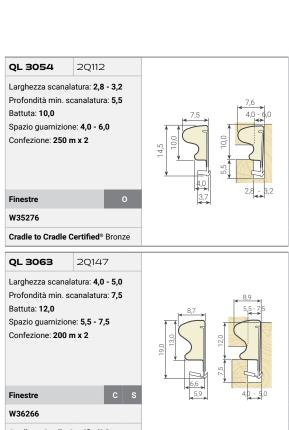




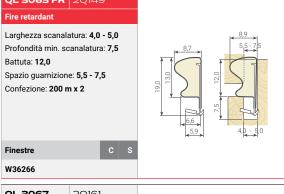
品

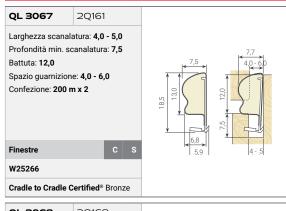




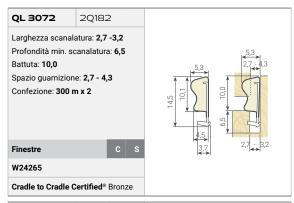


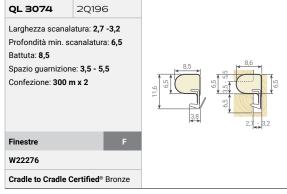


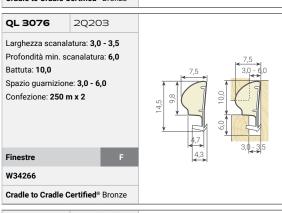


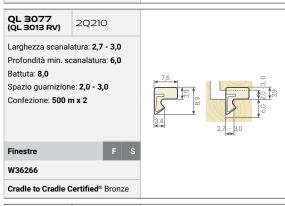


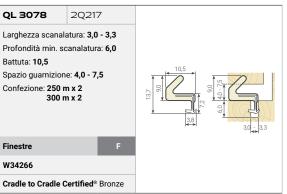
Cladle to Cladle C	5.6.1.2	
QL 3068	2Q168	
Larghezza scanala Profondità min. sc Battuta: 11,0 Spazio guarnizion Confezione: 200 n	analatura: 6,5 e: 4,5 - 6,5	8,2 4,5 6,5
Finestre	С	4,7 3,4 - 4,2
W35275		
Cradle to Cradle C	ertified® Bronze	







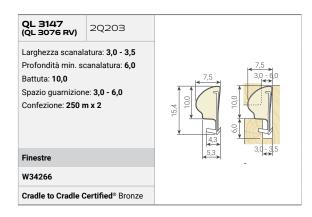




謂







Compatibile con **Guarnizione centrale**

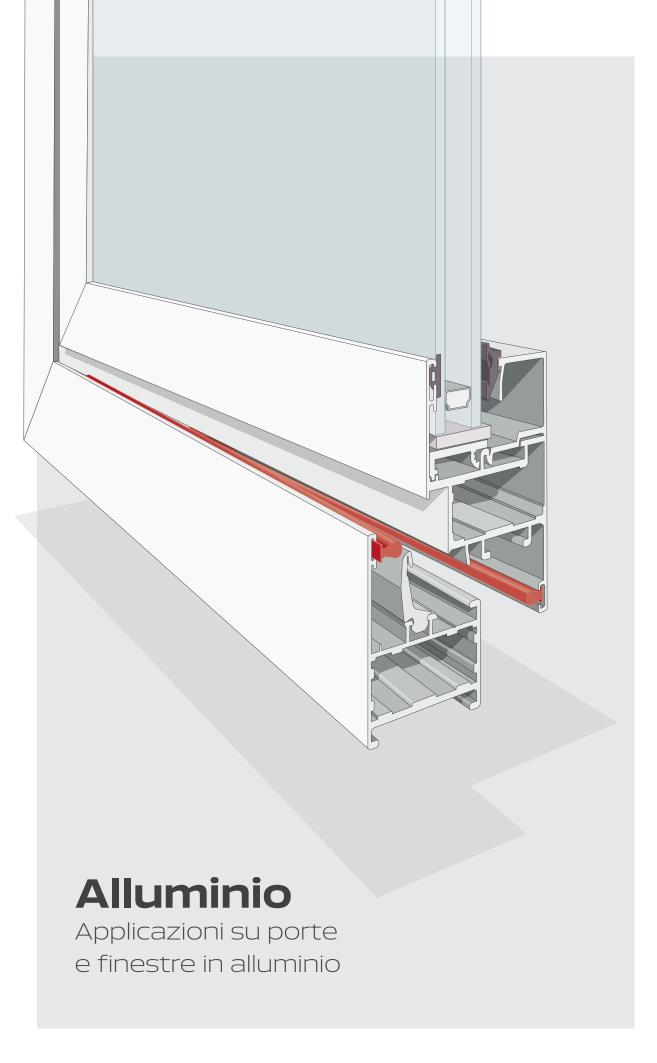
O Compatibile con **Guarnizione di Battura**

S Compatibile con **Guarnizione Anta**

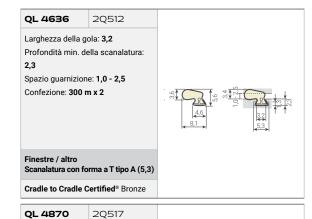
F Compatibile con **Guarnizione Telai**

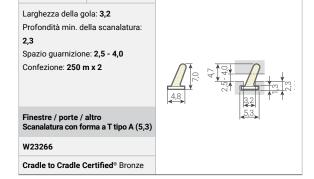
Schlegel

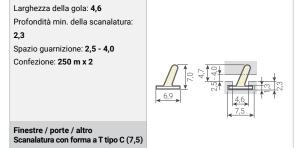
嘂



品







QL 6970

20693

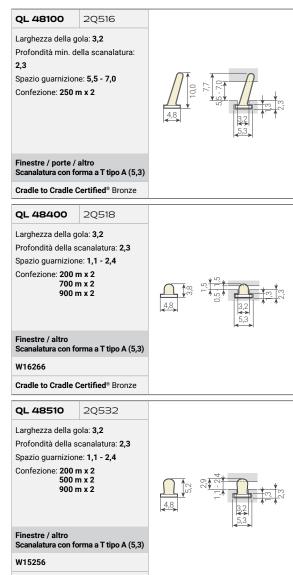
Cradle to Cradle Certified® Bronze

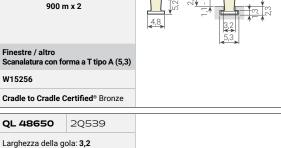
20529

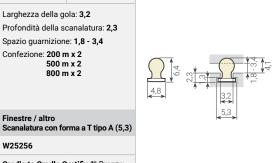
QL 46105

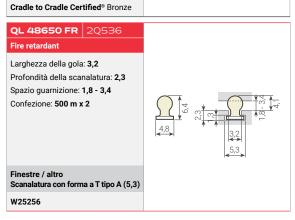


QL 46800	2Q5//				
Larghezza della so Larghezza della so Spazio guarnizion Confezione: 250 n	canalatura: 5 - 5,6 e: 3 - 3,5				
izione (delle quarnizioni				
Sovrapposizione o	delle guarnizioni				
W25266					
Cradle to Cradle C	Certified® Bronze				

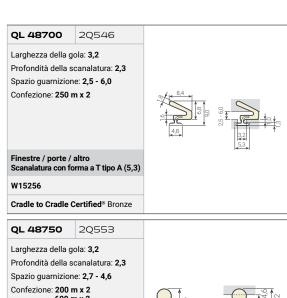


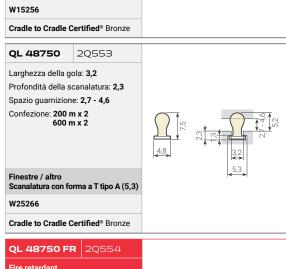


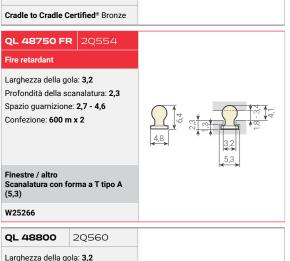


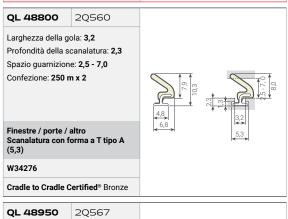


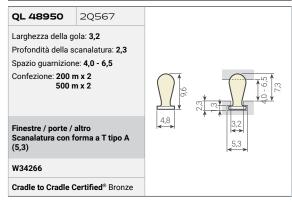


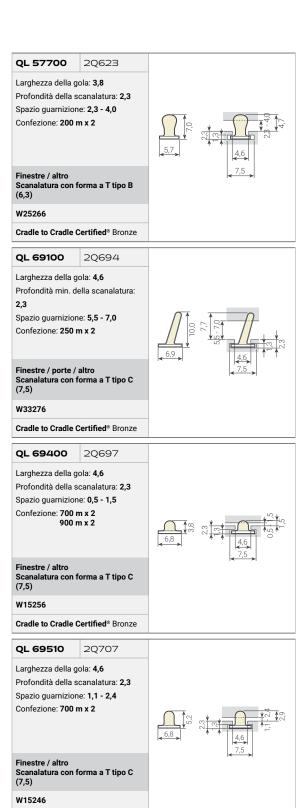


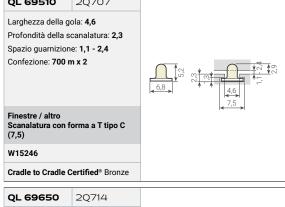


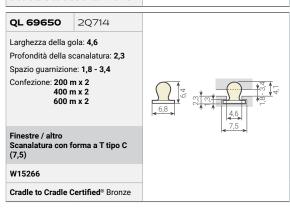




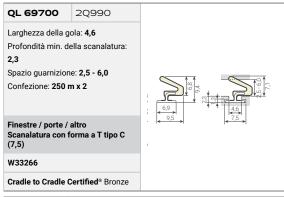


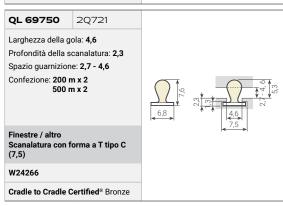


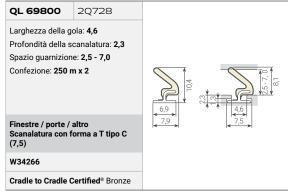




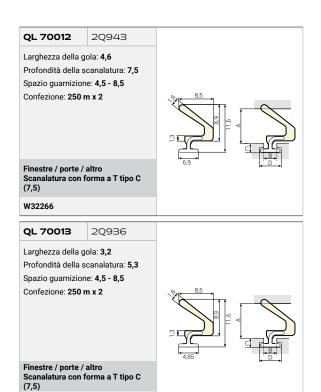
韶



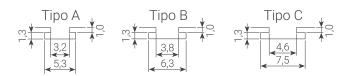




QL 69950	2Q742	
Larghezza della go Profondità della so Spazio guarnizion Confezione: 200 n 350 n	canalatura: 2,3 e: 4,0 - 6,5 n x 2	6.9
Finestre / porte / a Scanalatura con fo (7,5)		7,5
W34266		
Cradle to Cradle C	ertified® Bronze	

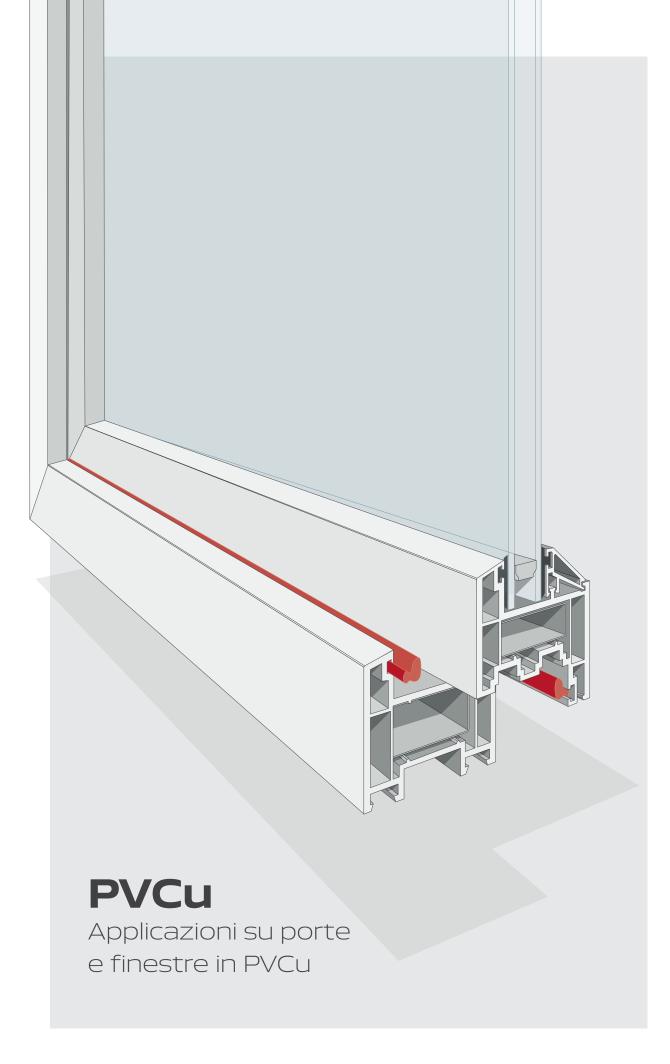


Dimensioni sede

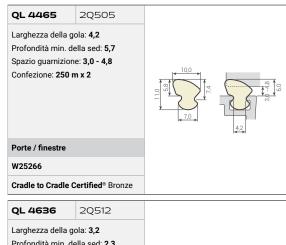


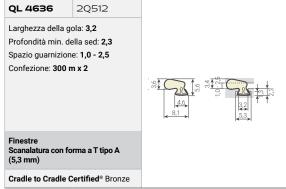
W32266

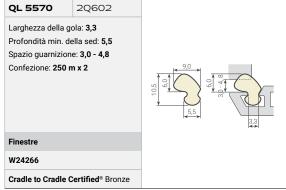


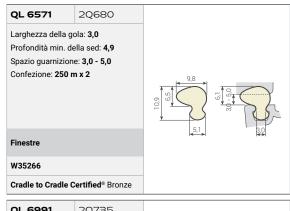


品

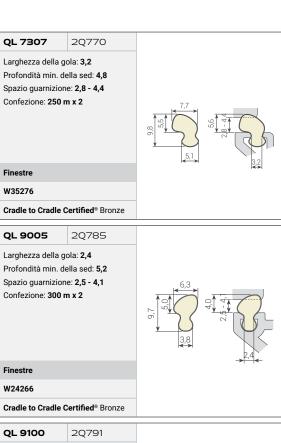


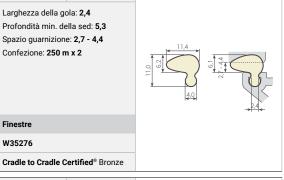


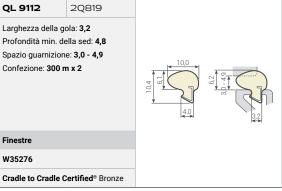


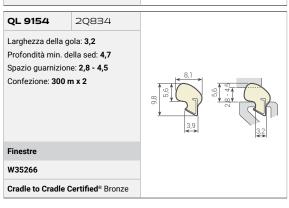


QL 6991	2Q735	
Larghezza della gc Profondità min. de Spazio guarnizione Confezione: 300 m	lla sed: 5,3 e: 2,0 - 3,2	5.9
Finestre		←
W25266		
Cradle to Cradle C	ertified® Bronze	

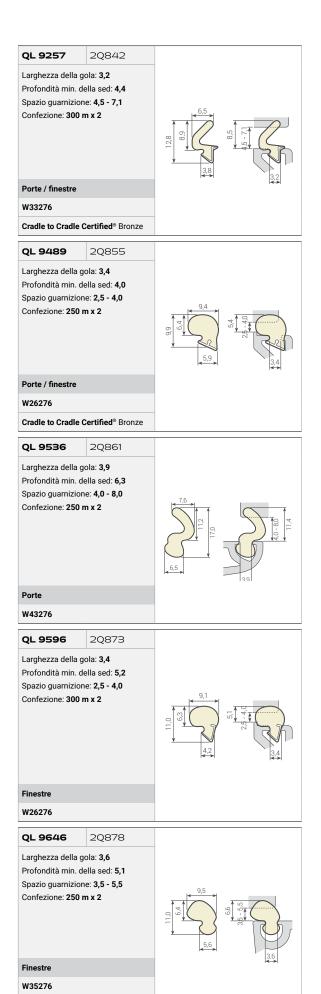


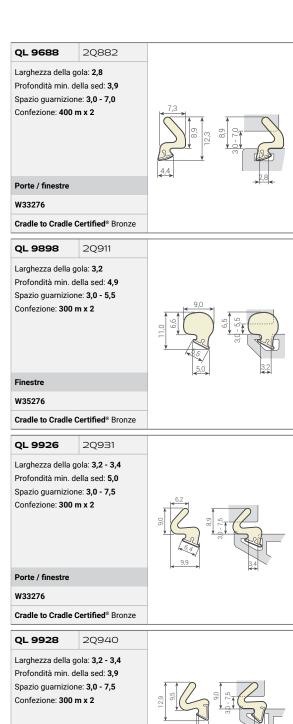


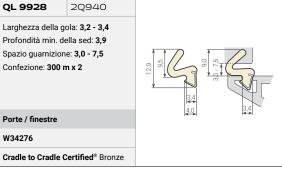














Cradle to Cradle Certified® Bronze

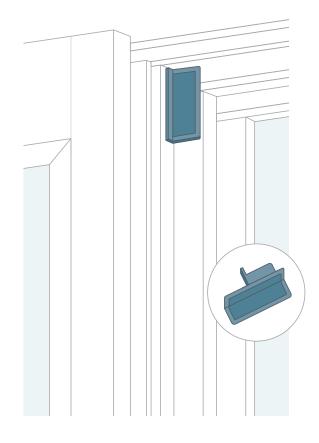
Q-LON PER SCORREVOLI **Low Friction** No linear damages after 40.000 cycles Rispetto alle comuni guarnizioni a spazzola, Q-LON offre un'estetica e prestazioni di tenuta all'aria/ acqua e isolamento al rumore altamente superiori. <u>Schlegel</u> Testata su serramenti scorrevoli contro i danni da frizione per 40,000 cicli.

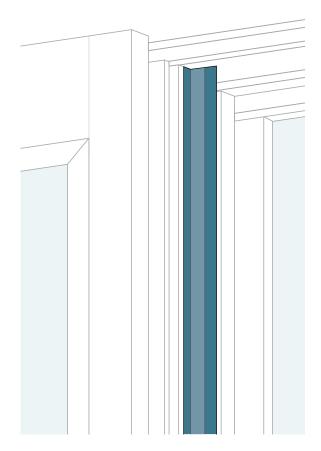
Accessori

Tappo di copertura Q-LON Per portefinestre

Speciali tappi di copertura di colori coordinabili realizzate in HDPE resistente per varie dimensioni di battuta e scanalatura.

Per guamizione Q-LON	Codice componente	Codice SAP componente	Scanalatura	Battuta
	MIS-9124	2Q982	4,0	12,0
QL 3053	MIS-9125	2Q985	5,0	12,0
QL 3053	MIS-9184	2Q986	4,0	18,0
	MIS-9185	2Q983	5,0	- 20,0
QL 3054	MIS-9103	2Q980	3,0	10,0





Profili Lozaron

Per portefinestre

Profilo di colore coordinabile realizzato in TPE, compatibile con vernice acrilica.

Per guarnizione Q-LON	Codice	Codice SAP componente	Scanalatura	Battuta
QL 3053	DX 1362	26070	4,0 - 5,0	12 + 18 - 20
		4,0 - 5,0	18,0 - 20,0	

Istruzioni

Installazione del profilo Q-LON



Fase 1
Il profilo Q-LON viene premuto nella scanalatura al centro del telaio.



Fase 2
Le pinze Q-LON vengono posizionate nell'angolo di battuta con l'arresto e viene effettuato un taglio obliquo a 90°.



Fase 3
Taglio finale: mediante il posizionamento delle pinze sul profilo, come illustrato,viene effettuato il taglio finale in base alla lunghezza precisa.

Sigillatura dell'angolo con silicone



Incollaggio e giunzione del taglio a 90°.



Incollaggio e giunzione del taglio a 45°.



PVCu e alluminio Miglioramento del sistema di tenuta.

Sigillante a base siliconica adesiva incolore Wacker Elastosil A07 RTV-1 (o equivalente)

Utensili



QL MIS-9001-99 Utensile per tagli 90°

Presentano un rullo di inserimento per tagli a 90° e finali ai fini dell'assemblaggio nel telaio.

Codice componente: 2T00000001



Rullo di inserimento Q-LON

Rullo manuale per profili.

Codice componente: 2T005000



Rullo di inserimento Q-LON Overlap

Rullo manuale per profili.

Codice componente: 2T030000



Guarnizioni a spazzola e profili di sigillatura

Per applicazioni in legno, alluminio e PVC



Indice

Materiali e colori	51
Selettore	57
Certificazioni	58
Controllo qualità	61
Schede tecniche	
Guarnizioni a spazzola	62
Poly-Bond (PB): guarnizioni a spazzola in tessuto	63
Fin-Seal (FS): guarnizioni a spazzola in tessuto	64
Dust-Plug (DP): guarnizioni a spazzola in tessuto	
Shutter-Pile (SP): guarnizioni a spazzola in tessuto	66
Power-Pile (PW): guarnizioni a spazzola con base estrusa	67
Fin-Pile (FP): guarnizioni a spazzola con base estrusa	68
G3: guarnizioni a spazzola con base estrusa	69
G3-QF (Quadrafin): guarnizioni a spazzola con base estrusa	70
Bi-Fin (BF): guarnizioni a spazzola con base estrusa	71
Angle-Pile (AP): guarnizioni a spazzola con base estrusa	72
Skirting-Fringe (SF): guarnizioni a spazzola con base estrusa	73
Flex-Brush (FB): guarnizioni a spazzola avvolgibili	74
Kerf-Pile (KP): guarnizioni a spazzola con base estrusa	75
Guarnizioni a spazzola combinate	76
Per qualsiasi superficie	77
Per superfici con intaglio	77
Basi per guarnizioni a spazzola	78



Materiali e colori

Guarnizioni realizzate in filato di polipropilene (PP) vergine.

- Disponibili in diverse larghezze ed altezze
- Diverse densità a seconda del tipo di guarnizione, larghezza e distanza di montaggio
- Termofissaggio per il recupero dopo la compressione



Filato trilobato in PP

Monofilamento

Privo di trattamento per una maggiore rigidità Disponibile nei seguenti colori:

Colori Standard

- GRIGIO / RAL 7045 / Codice 277
- NERO / **RAL** 9005 / **Codice** 288

Multifilamento

Filato multifilamento standard morbido Disponibile nei seguenti colori:

Colori Standard

- GRIGIO / RAL 7045 / Codice 277
- NERO / **RAL** 9005 / **Codice** 288

Colori Extra

- BIANCO / **RAL** 9003 / **Codice** 287
- MARRONE / RAL 8028 / Codice 264
- BEIGE / RAL 1011 / Codice 241

SCORREVOLE Attrito ridotto per migliori prestazioni Schlegel di scorrimento ed eccellente resistenza all'abrasione e all'accumulo statico.





BASE ESTRUSA															
POWER-PILE	Х	X	Х	Х	4,8 / 6,7 / 6,9	5,0	20,0	90°	Multi	4P	-	-	-	Х	22
FIN-PILE	Х	Х	Х	-	4,8 / 6,7 / 6,9	5,0	20,0	90°	Multi	4P	-	Centrale	0	Х	23
G3	Х	X	Х	-	4,8 / 6,7 / 6,9	4,0	20,0	90°	Multi	4P	-	Centrale	0/1	Х	24
G3-QF QUADRAFIN	Х	Х	Х	-	4,8 / 6,7 / 6,9	6,0	12,0	90°	Multi	4P	-	Centr./ Later.		Х	25
BI-FIN	х	х	Х	-	4,8 / 6,7 / 6,9	6,0	20,0	90°	Multi	4P	-	Laterale	0	х	26

PRODOTTI SPECIALI																
ANGLE-PILE	-	-	Х	-	4,8	/ 6,9	9,0	22,0	45° 60°	Mono	24	-	_	_	Х	27
DUST-PLUG	Х	Х	-	Х	10,0	60,0	3,0	22,0	90°	Mono Multi	-	Opzionale	Opzionale	Opzionale	-	28
SHUTTER- PILE	-	-	Х	-	4,8 / 6	,7 / 6,9	3,0	15,0	90°	Mono Multi	2P / 3P	Opzionale	_	_	-	29
SKIRTING	Х	Х	Х	-	2,7 / 2,9	/ 3,1 / 3,3	5,0	30,0	90°	Mono	24	-	-	-	Х	30
FRINGE	Х	Х	Х	-	2,7 / 2,9	/ 3,1 / 3,3	5,0	30,0	90°	Multi	4P	-	-	-	Х	30
FLEX-BRUSH	Х	Х	-	-	3,5	5	10,0	50,0	90°	Mono	HD15 SD15	_	_	_	_	31
KERF-PILE	х	х	-	-		hezza atura: 3	5,0	25,0	90°	Multi	5P	-	-	-	х	32

 $Per \ ulteriori \ dettagli \ e \ opzioni \ consultare \ il \ resto \ del \ presente \ catalogo \ oppure \ www.schlegelgiesse.com.$





Certificazioni Cradle to Cradle

La necessità di **processi di produzione più sostenibili** e un uso più efficiente delle risorse ha raggiunto anche l'industria dell'edilizia, come altre prima di essa.

L'attuale transizione verso un'economia circolare spinge verso l'impiego di materiali e prodotti privi di componenti chimiche in grado di danneggiare le persone e l'ambiente, senza però ridurre gli elevati standard di qualità **Schlegel**.

Le certificazioni di sostenibilità assumono anche un valore importante nel mercato, soprattutto da quando alcuni paesi hanno cominciato a richiedere una certificazione ambientale per specifici prodotti.



Nel 2020 Schlegel è entrato nel programma Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Questa iniziativa innovativa promuove la sostenibilità come driver di trasformazione per il design e la produzione di prodotti con un impatto positivo.

Il Cradle to Cradle Certified® Products Program è una metodologia multi-attributo di miglioramento continuo.

Si propone di valutare i prodotti attraverso cinque categorie di salute umana e ambientale. Ad ogni prodotto viene assegnato un livello per ciascuna categoria.

Lo standard incoraggia un miglioramento continuo nel tempo, assegnando certificazioni basate su livelli crescenti di qualificazione.

Cradle to Cradle Certified® è riconosciuta come certificazione preferenziale da molti brand, organizzazioni e protocolli di sostenibilità.

Per noi questo è solo il primo passo verso traguardi più ambiziosi.



Scopri di piu sul sistema di certificazione Cradle to Cradle®

Salubrità dei materiali

I prodotti vengono progettati e sviluppati attraverso un processo di inventariamento, verifica e ottimizzazione dei materiali chimici.

Economia circolare

Niente più rifiuti: i prodotti restano in un perpetuo circolo virtuoso di uso e ri-uso.

Energia rinnovabile & Gestione delle emissioni

I prodotti sono realizzati utilizzando le energie rinnovabili.

Gestione dell'acqua

L'acqua è una risorsa preziosa, i bacini idrografici vengono protetti così che l'acqua resti a disposizione delle persone e di tutti gli organismi.

Equità sociale

L'operatività aziendale deve tenere da conto tutte le persone e i sistemi naturali che vengono coinvolti dal ciclo di produzione di un prodotto.



DUREVOLE

Stabilizzato ai raggi UV e chimicamente inerte, per una estesa longevità.

Schlegel





Controllo qualità

I test standard condotti da Schlegel nei suoi laboratori di Aycliffe sono:

- QUV test accelerato di resistenza agli agenti atmosferici
- Permeabilità all'aria la quantità di ingresso d'aria attraverso la guarnizione a varie pressioni (in accordo con EN 1026)
- Recupero dopo compressione a lungo termine per analizzare la deflessione permanente dopo una compressione a lungo termine (in accordo con EN12365:2003 certificato IFT Laboratory)
- Resistenza all'usura simulazione dello scorrimento/strofinamento per 100.000 cicli.

I nostri prodotti sono costruiti per soddisfare le esigenze dei nostri numerosi clienti internazionali operanti in diversi settori. Utilizziamo un sistema di gestione della qualità registrato e certificato a norma ISO 9001:2015 e un sistema di gestione ambientale conforme a ISO 14001:2015.

Vi invitiamo ad esplorare la gamma di prodotti in questa brochure o sul nostro sito web, dove potrete utilizzare il filtro dei prodotti per trovare la guarnizione a spazzola su misura per voi. Contattateci per ulteriori informazioni o richieste specifiche.

Manufactured to ISO 45001:2018

Health & Safety Standard

Manufactured to ISO 9001:2015

Quality Control System

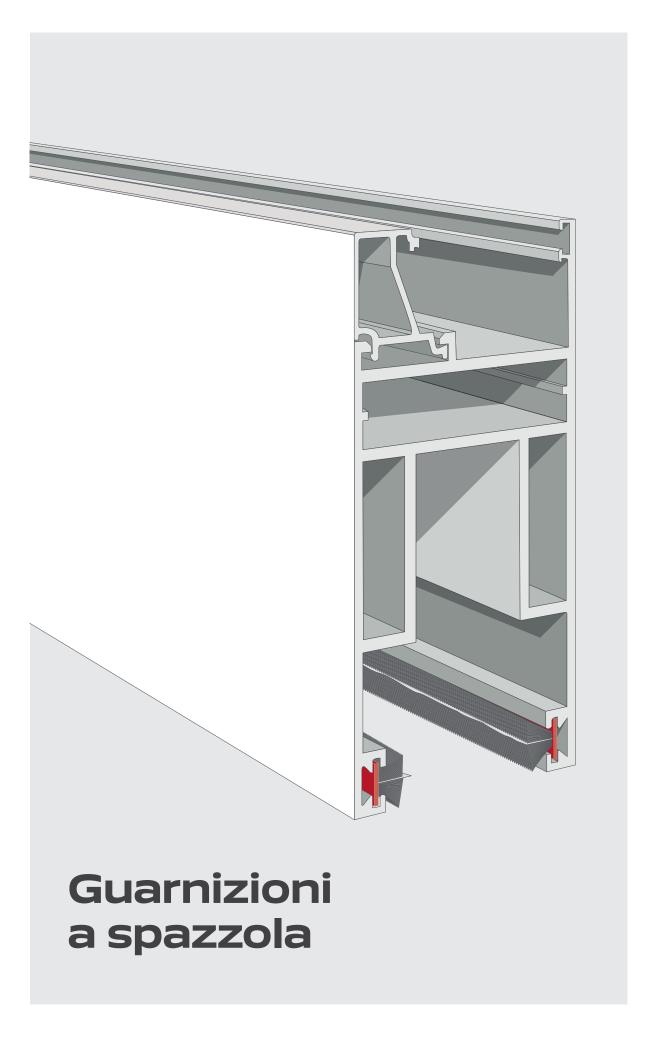
Manufactured to ISO 14001:2015

Environmental Control System





嘂



Poly-Bond (PB)

guarnizioni a spazzola in tessuto

Spazzolino in morbido filato multifilamento
trattato con silicone su un supporto traslucido rinforzato
in tessuto per tutte le comuni applicazioni di sigillatura.
Supporto adesivo a richiesta.

	Dimer	nsioni		E Filato multifilam
	4,8	6,7	6,9	di polipropilene
Н	5,3	7,5	7,7	
1	3,2	3,2	3,2	
J	1,3	1,3	1,3	$ \uparrow \qquad \downarrow \stackrel{C}{\longleftarrow} \qquad \downarrow \stackrel{H}{\longleftarrow} $
Spazio minim	o consigliato: +0,5 mm ri	spetto alla larghezza :	supporto scelta	←

Soluzioni standard							
A Larghezza supporto*	B Spessore supporto	D Altezza spazzolino	E Densità dello spazzolino (P)				
		3,5 (+0,25/-0,15 mm)					
		4 (+0,25/-0,15 mm)					
		4,5 (+0,25/-0,15 mm)					
		5 (+0,25/-0,15 mm)					
		5,5 (+0,25/-0,15 mm)					
		6 (+0,25/-0,15 mm)					
4,8 +0,10/-0,15 mm		6,5 (+0,25/-0,15 mm)					
67.10.10/.0.20	0.0 1.0 15 2222	7 (+4%/-2,5%)	4P				
6,7 +0,10/-0,20 mm	0,8 ± 0,15 mm	8 (+4%/-2,5%)	45				
6,9 +0,10/-0,20 mm		9 (+4%/-2,5%)					
		10 (+4%/-2,5%)					
		11 (+4%/-2,5%)					
		12 (+4%/-2,5%)					
		13 (+4%/-2,5%)					
		14 (+4%/-2,5%)					
		15 (+4%/-2,5%)					

^{*}Con adesivo Hot-Melt (HM) a richiesta • Nota: l'altezza totale aumenta sino a 0,5 mm se si richiede l'adesivo Hot-Melt

Col	Colori		
Colori del filato multifila	Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Grigio Nero RAL 7045 RAL 9005			

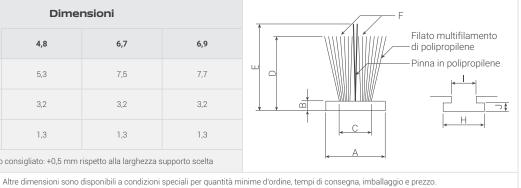
Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.

Fin-seal (FS)

guarnizioni a spazzola in tessuto

Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su un supporto traslucido rinforzato in tessuto. Con pinna centrale trasparente saldata per ridurre le infiltrazioni da finestre e porte scorrevoli. Supporto adesivo a richiesta.

	Dimensioni			
	4,8	6,7	6,9	
Н	5,3	7,5	7,7	
I	3,2	3,2	3,2	
J	1,3	1,3	1,3	
Spazio minimo consigliato: +0,5 mm rispetto alla larghezza supporto scelta				



Soluzioni standard Soluzioni standard				
A Larghezza supporto*	B Spessore supporto	D Altezza spazzolino	E Altezza pinna**	F Densità dell spazzolino (P
		3,5 (+0,25/-0,15 mm)	3,5 (+/-0,25mm)	
		4 (+0,25/-0,15 mm)	4 (+/-0,25mm)	
		4,5 (+0,25/-0,15 mm)	4,5 (+/-0,25mm)	
4,8 +0,10/-0,15 mm 6,7 +0,10/-0,20 mm 0,8 ± 0,15 mm		5 (+0,25/-0,15 mm)	5 (+/-0,25mm)	
	5,5 (+0,25/-0,15 mm)	5,5 (+/-0,25mm)		
		6 (+0,25/-0,15 mm)	6 (+/-0,25mm)	
	6,5 (+0,25/-0,15 mm)	6,5 (+/-0,25mm)		
	7 (+4%/-2,5%)	7 (+0,5mm/-0,25mm)	40	
	8 (+4%/-2,5%)	8 (+0,5mm/-0,25mm)	4P	
,9 +0,10/-0,20 mm		9 (+4%/-2,5%)	9 (+0,5mm/-0,25mm)	
		10 (+4%/-2,5%)	10 (+0,5mm/-0,25mm)	
	11 (+4%/-2,5%)	11 (+0,5mm/-0,25mm)		
	12 (+4%/-2,5%)	12 (+/-0,5mm)		
		13 (+4%/-2,5%)	13 (+/-0,5mm)	
		14 (+4%/-2,5%)	14 (+/-0,5mm)	
		15 (+4%/-2,5%)	15 (+/-0,5mm)	

- *Con adesivo Hot-Melt (HM) a richiesta Nota: l'altezza totale aumenta sino a 0,5 mm se si richiede l'adesivo Hot-Melt
- **Pinne nere non tessute (NW) silenziose (silent fin)



Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine,



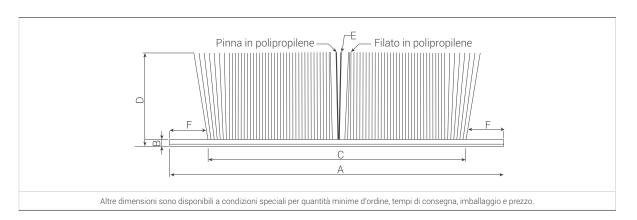
Dust-Plug (DP)

guarnizioni a spazzola in tessuto



Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su un supporto traslucido rinforzato in tessuto. Può essere tagliato a misura o richiesto in varie lunghezze per applicazioni di sigillatura specifiche e generiche, quali angoli di porte scorrevoli o mobili. Supporti adesivi, pinne e bordi monofilamento a richiesta.





Soluzioni standard Soluzioni standard				
A Larghezza base*	B Spessore base	C Larghezza base spazzolino	n Alterra enazzolino e ninna centrale a richiecta	
	00.015	0,8 ± 0,15 mm 6 ≤ L ≤ 56 ± 1,0 mm	5 ≤ D ≤ 6,5 mm (+0,25/-0,15 mm) in intervalli da 0,50 mm	
10 ≤ L ≤ 60 ± 0,5 mm in intervalli da			6,5 <= D <= 22 mm (+4%/-2,5% in intervalli da 1 mm)	Min. 2 mm
0,5 mm	0,8 ± 0,15 mm		Pinna D > 5 mm (+0,25/-0,15 mm) in intervalli da 0,50 mm	Win. 2 mm
			Pinna solo alla stessa altezza (+0,50/-0,50 mm)	

Altre configurazioni disponibili a richiesta: • Bordi monofilamento di rinforzo • Progettazione di pinne alternative • Con adesivo Hot-Melt (HM) a richiesta. Nota: l'altezza totale aumenta sino a 0,5 mm se si richiede l'adesivo Hot-Melt.

Colori		
Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Nero Grigio		
RAL 9005 RAL 7045		

Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.



Estruse

Shutter-Pile (SP)

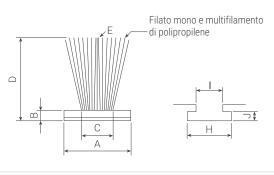
guarnizioni a spazzola in tessuto



Spazzolino in tessuto su un supporto traslucido. Morbido filato trattato con silicone, parzialmente rinforzato con monofilamento non trattato più rigido. Si utilizza in genere per sigillare gli incastri con forma a T delle guide laterali di serrande avvolgibili o prodotti simili. Supporto adesivo a richiesta.



	Dimensioni				
	4,8	6,7	6,9		
Н	5,3	7,5	7,7		
I	3,2	3,2	3,2		
J	1,3	1,3	1,3		
Spazio minimo consigliato: +0,5 mm rispetto alla larghezza supporto scelta			supporto scelta		



Altre dimensioni sono disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna, imballaggio e prezzo.

Soluzioni standard			
A Larghezza supporto*	B Spessore supporto	D Altezza spazzolino	E Densità dello spazzolino (P) su 1 linea (L) con monofilamento (M)
4,8 +0,10/-0,15 mm		3,0 ≤ D ≤ 6,5 mm (+0,25/-0,15 mm) in intervalli da 0,50 mm	
6,7 +0,10/-0,20 mm 0,8 ± 0,15 mm	6,5 < D ≤ 10,0 mm in intervalli da 0,5 mm (+4%/-2,5% mm)	2P1L1M 3P1L1M	
6,9 +0,10/-0,20 mm		10,0 ≤ D ≤ 15,0 mm (+4%/-2,5% mm) in intervalli da 1,0 mm	

^{*}Con adesivo Hot-Melt (HM) a richiesta • Nota: l'altezza totale aumenta sino a 0,5 mm se si richiede l'adesivo Hot-Melt

Co	olori	
Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Nero Grigio RAL 9005 RAL 7045		

C	olori		
Colori del filato mono	Colori del filato monofilamento dello spazzolino		
Nero Grigio RAL 9005 RAL 7045			

Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e

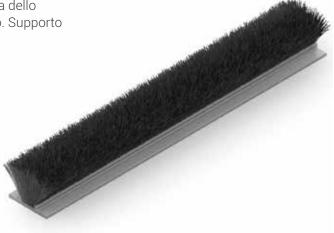


Power-pile (PW)

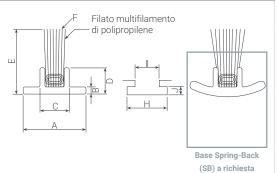




Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su una base estrusa con guide verticali di orientamento. Garanzia di perfetta centratura dello spazzolino, ideale per l'inserimento automatico. Supporto adesivo a richiesta.



	Dimensioni				
	4,8	6,7	6,9		
Н	5,3	7,5	7,7		
I	3,2	3,2	3,2		
J	1,3	1,3	1,3		
Spazio minimo consigliato: +0,5 mm rispetto alla larghezza supporto scelta					



Altre dimensioni sono disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna, imballaggio e prezzo.

Soluzioni standard					
A Larghezza supporto*	B Spessore supporto	C Larghezza guide verticali di orientamento	D Altezza guide verticali di orientamento	E Altezza spazzolino	F Densità dello spazzolino (P)
4,8 ± 0,2 mm	05.00	05.00	0.400	5,0 ≤ E ≤ 8,0 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 0,50 mm	45
6,7 ± 0,2 mm 6,9 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,3 mm	2,4 ± 0,3 mm	8,0 < E ≤ 25,0 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 1,0 mm	4P

Colori			
Colori del filato multifila	Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Nero RAL 9005	Grigio RAL 7045		

Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.

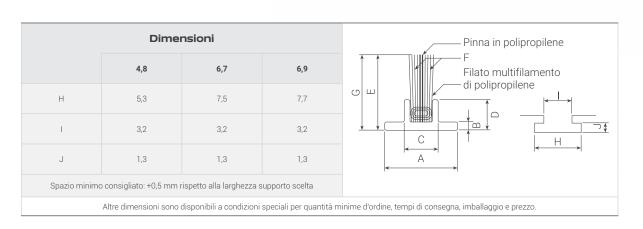


Fin-pile (FP)

guarnizioni a spazzola con base estrusa



Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su una base estrusa con guide verticali di orientamento. Garanzia di perfetta centratura dello spazzolino, ideale per l'inserimento automatico. Due pinne centrali trasparenti preservano l'estetica dello spazzolino e assicurano una riduzione delle infiltrazioni da finestre e porte scorrevoli. Supporto adesivo a richiesta.



Soluzioni standard Soluzioni standard						
A Larghezza supporto	B Spessore base	C Larghezza guide verticali di orientamento	D Altezza guide verticali di orientamento	E Altezza spazzolino	F Altezza pinna* (≥ 5 mm)	G Densità dello spazzolino (P)
4,8 ± 0,2 mm	0.65 + 0.1	06.100	5 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 0,50 mm Solo alla s	Solo alla stessa altezza	40	
6,7 ± 0,2 mm 6,9 ± 0,2 mm		2,6 ± 0,3 mm	E ≤ 20 mm (+0,50/-0,50) mm in intervalli da 1 mm	(+0,50/-0,50 mm)	4P	

^{*}Pinne nere non tessute (NW) silenziose (silent fin) opzionali



Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.



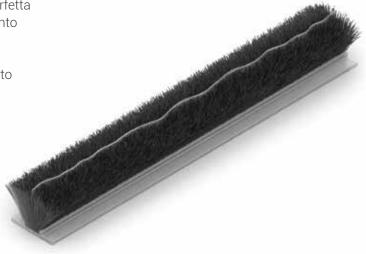


guarnizioni a spazzola con base estrusa

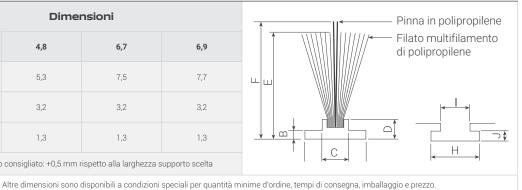


Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su una base estrusa. Garanzia di perfetta centratura dello spazzolino, ideale per l'inserimento automatico.

Con pinna centrale trasparente per ridurre le infiltrazioni da finestre e porte scorrevoli. Supporto adesivo a richiesta.



Dimensioni					
	4,8	6,7	6,9		
Н	5,3	7,5	7,7		
I	3,2	3,2	3,2		
J	1,3	1,3	1,3		
Spazio minimo consigliato: +0,5 mm rispetto alla larghezza supporto scelta					



Solo alla stessa altezza (+0,50/-0,50 mm)

Soluzioni standard Soluzioni standard						
A Larghezza supporto	B Spessore supporto	C Larghezza guide verticali di orientamento	D Altezza guide verticali di orientamento	E Altezza spazzolino	F Altezza pinna* (≥ 5 mm)	G Densità dello spazzolino (P)
				4 ≤ E ≤ 5 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 0,50 mm	E+1 mm (+0,50/-0,50 mm)	
4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm 2,5 ± 0,3 mm 2,3 ±	00.00	5,5 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 0,50 mm	Alla stessa altezza o E+1		
6,7 ± 0,2 mm 6,9 ± 0,2 mm		2,5 ± 0,3 mm	2,3 ± 0,2 mm	8 ≤ E ≤ 12 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 1 mm	mm (+0,50/-0,50 mm)	4P

*Pinne nere non tessute (NW) silenziose (silent fin) opzionali

Colori					
Colori del filato multifilamento dello spazzolino					
Nero	Grigio				
RAL 9005	RAL 7045				

Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.

12 ≤ E ≤ 20 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 1 mm



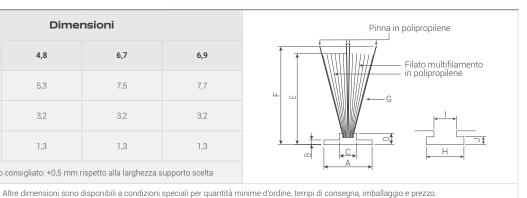
G3-QF (Quadrafin)



guarnizioni a spazzola con base estrusa

Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su una base estrusa. Garanzia di perfetta centratura dello spazzolino, ideale per l'inserimento automatico. Con pinne centrale ed esterna trasparenti per ridurre le infitrazioni da finestre e porte scorrevoli. Supporto adesivo a richiesta.

Dimensioni				
	4,8	6,7	6,9	
Н	5,3	7,5	7,7	
I	3,2	3,2	3,2	
J	1,3	1,3	1,3	
Spazio minimo consigliato: +0,5 mm rispetto alla larghezza supporto scelta				



Soluzioni standard						
A Larghezza supporto	B Spessore supporto	C Larghezza guide verticali di orientamento	D Altezza guide verticali di orientamento	E Altezza spazzolino	F Altezza pinna esterna e pinna centrale* (≥ 6 mm)	G Densità dello spazzolino (P)
4,8 ± 0,2 mm	0.65 + 0.1		10.00.	6 <= E <= 10 mm (+0.50/-0.50 mm in intervalli da 0.50 mm) Alla stessa altezza		45
6,7 ± 0,2 mm 0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,2 mm	mm 1.2 ± 0.2 mm	10 <= E <= 12 mm (+0.50/-0.50 mm	o E+1 mm (+0,50/-0,50 mm)	4P	

^{*}Con pinne nere non tessute (NW) silenziose (silent fin) nere o grigie



6,9 ± 0,2 mm

Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine,

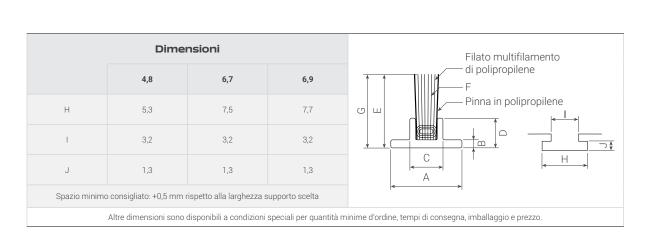


Bi-Fin (BF)

guarnizioni a spazzola con base estrusa



Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su una base estrusa con guide verticali di orientamento. Garanzia di perfetta centratura dello spazzolino, ideale per l'inserimento automatico. Un'aletta laterale trasparente assicura la protezione laterale del tessuto e riduce le infiltrazioni nelle applicazioni a scorrimento. Supporto adesivo a richiesta.



Soluzioni standard Soluzioni standard							
quide verticali di F Altezza spazzolino e pinna centrale					G Densità dello spazzolino (P)		
4,8 ± 0,2 mm	0.65 + 0.1 ====	0.5 + 0.0	24102 222	6 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 0,50 mm	Solo alla stessa altezza	40	
6,7 ± 0,2 mm 6,9 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,6 ± 0,3 mm	2,4 ± 0,3 mm	6 ± 0,3 mm 2,4 ± 0,3 mm	8 ≤ E ≤ 20 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 1 mm	(+0,50/-0,50 mm)	4P

^{*}Pinne nere non tessute (NW) silenziose (silent fin) opzionali

Col	lori	
Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Nero Grigio RAL 9005 RAL 7045		

Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.

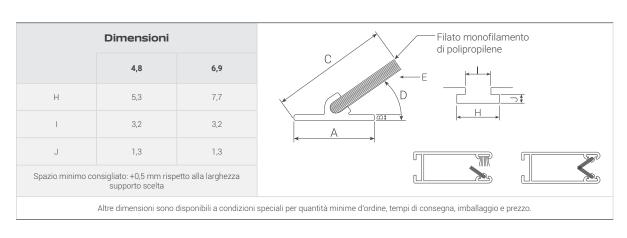


Angle-Pile (AP)



guarnizioni a spazzola con base estrusa

Filato monofilamento trattato con silicone con base estrusa. Disponibile con inclinazione di 45° o 60°. Garanzia di perfetta centratura dello spazzolino, ideale per l'inserimento automatico. Trova applicazione principalmente nelle guide laterali delle zanzariere avvolgibili. Installabile nella versione standard con spazzolino più morbido singolo oppure doppio, per mantenere la rete all'interno delle guide.



Soluzioni standard					
A Larghezza base	B Spessore supporto	C Altezza spazzolino	D Angoli	E Densità dello spazzolino	
4,8 ± 0,2 mm	065 + 015	9,0 ≤ C ≤ 12,0 ± 0,5 mm in intervalli da 0,50 mm	45 ± 5°	0.4	
6,9 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,15 mm	12,0 < C ≤ 25,0 ± 0,5 mm in intervalli da 1,0 mm	60 ± 5°	24	

Colori		
Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Grigio Nero		
RAL 7045	RAL 9005	



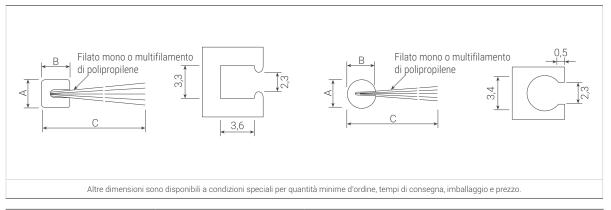
Skirting-Fringe (SF)



guarnizioni a spazzola con base estrusa

Base estrusa quadrata o tonda per sigillare gli spazi vuoti ai bordi di porte a battente, serrande avvolgibili e altre applicazioni simili con profili stretti. Filato monofilamento 6-ply non trattato più rigido o multifilamento morbido trattato con silicone standard.

Base disponibile in altre forme e dimensioni a richiesta.



Soluzioni standard					
A Larghezza base	B Altezza base	C Altezza spazzolino	D Densità dello spazzolino		
Quadrata 2,7 ± 0,15 mm Quadrata 2,9 ± 0,15 mm					
Quadrata 3,1 ± 0,15 mm Quadrata 3,3 ± 0,15 mm	2,7 (+0,15 / -0,35) 2,9 (+0,15 / -0,35)	$5.0 \le C \le 30.0 \pm 0.5$ mm in intervalli da	Monofilamento 24		
Tonda 2,7 ± 0,15 mm Tonda 2,9 ± 0,15 mm	3,1 (+0,15 / -0,35) 3,3 (+0,15 / -0,35)	1,0 mm	Multifilamento 4P		
Tonda 3,1 ± 0,15 mm	.,. (.,, -,,				
Tonda 3,3 ± 0,15 mm					

Colori			
Colori del filato multifilamento dello spazzolino			
Nero Grigio			
RAL 7045			

Colori			
Colori del filato mono	Colori del filato monofilamento dello spazzolino		
Nero Grigio			
RAL 9005	RAL 7045		

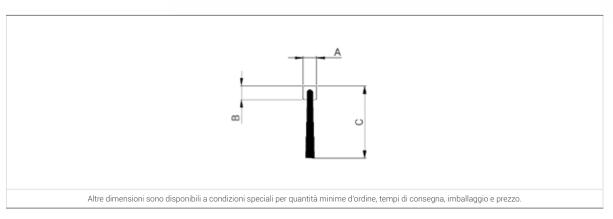
Ulteriori colori disponibili a condizioni speciali per quantità minime d'ordine, tempi di consegna e prezzi.



Flex-Brush (FB)

guarnizioni a spazzola avvolgibili

Base estrusa quadrata per sigillare le porte girevoli, le scale mobili, i portoni industriali e le porte dei garage. Filato monofilamento disponibile in Polipropilene. Disponibile anche in Poliammide 6 per ordini sotto speciali condizioni di quantità, prezzo e tempistiche. Base e altezza disponibili in altre forme e dimensioni a richiesta.



Soluzioni standard					
A Larghezza base	B Altezza base	C Altezza spazzolino	Densità dello spazzolino		
3 mm	3 mm		SD15		
3,5 mm	3,5 mm	10 – 50 mm (in intervalli da 1 mm)			
4 mm	4 mm	- 10 – 50 mm (mintervalida mmin)	HD15		
4,5 mm	4,5 mm		וטח		



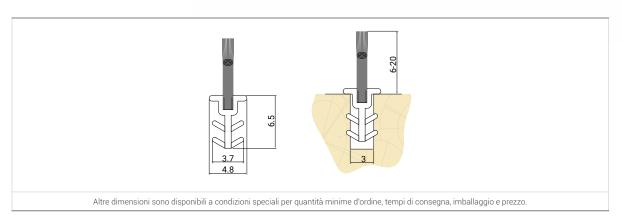


Kerf-Pile (KP)

guarnizioni a spazzola con base estrusa

Spazzolino in morbido filato multifilamento trattato con silicone su una base estrusa dedicata, progettato per scanalatura in legno. Inserimento facile e ottima tenuta.



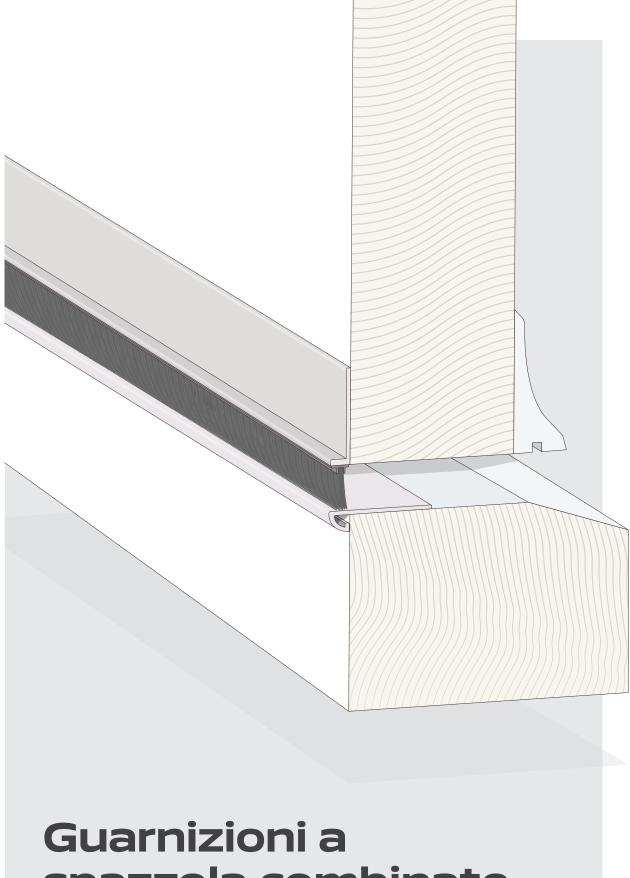


Soluzioni standard				
Larghezza scanalatura	Profondità min. scanalatura	Altezza spazzolino	Densità spazzola	
3 mm	7 mm	6,0 < H ≤ 20,0 mm (+0,50/-0,50 mm) in intervalli da 1,00 mm	5P	

Colori standard		
Colori del filato multifilamento dello spazzolino		
Nero Grigio RAL 9005 RAL 7045		

Colori extra					
Colori o	Colori del filato multifilamento dello spazzolino				
Bianco RAL 9003	Marrone RAL 8028	Beige RAL 1011			





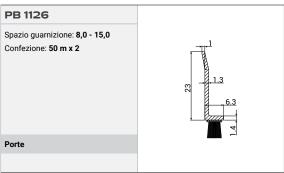
spazzola combinate

- Estrusioni ABS, PP o PVC rigide per superfici universali o con intaglio
- Dotate di spazzola secondo le specifiche
- In alternativa nuove tecnologie con profilo estruso con spazzola in bobine

韶

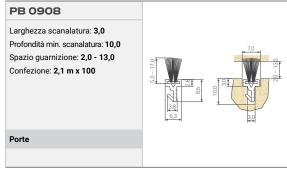
Per qualsiasi superficie

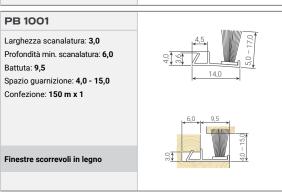
Poly-Bond su base in PVC, PP o ABS estruso

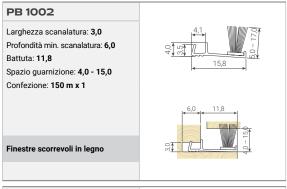


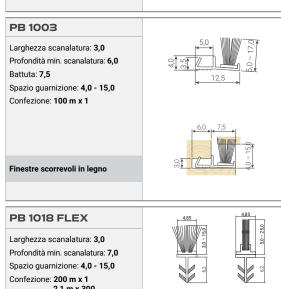
Per superfici con intaglio

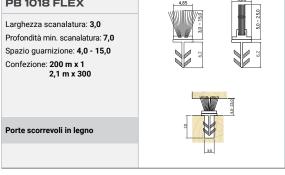
Poly-Bond su base in PVC, PP o ABS estruso



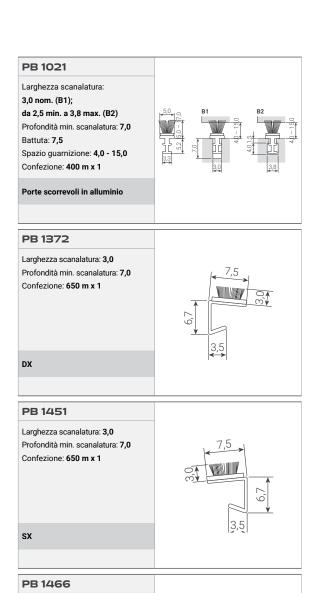










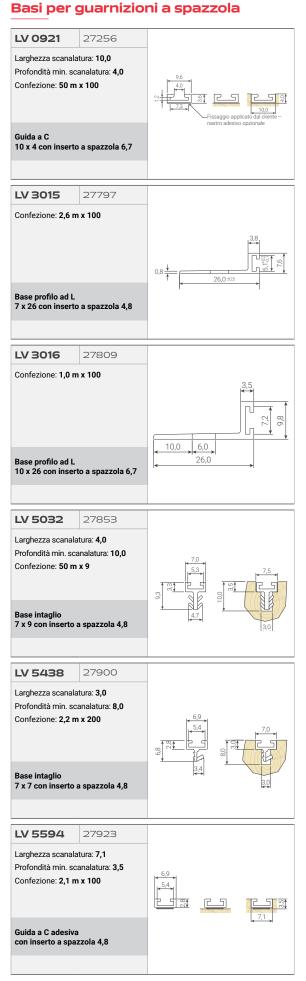


Larghezza scanalatura: 3,0

Confezione: 650 m x 1

Filtro anti polvere

Profondità min. scanalatura: 7,0





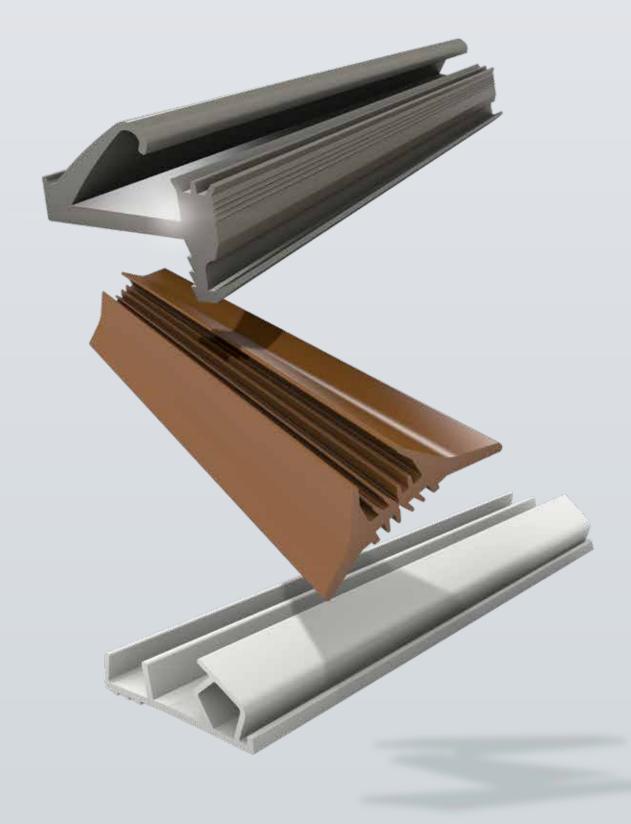
FACILE DA INSERIRE

Supporto in tessuto rinforzato, base estrusa o profilo di supporto per un'ottimale facilità di inserimento.

Schlegel TYMAN group

Guarnizioni estruse

Per applicazioni su legno, alluminio e PVC



Indice

Materiali e colori	82
Classificazioni	85
Schede tecniche	
Lozaron. Profili estrusi per porte e finestre in legno	86
Lozaron. Profili estrusi per porte e finestre in alluminio	88
Serrande e zanzariere	92



Materiali e colori

Le guarnizioni estruse Schlegel sono realizzate in una serie di materiali estrusi e possono essere combinate con quarnizioni in schiuma.



- NERO / RAL 9005 / Codice 288

Colori Extra

- GRIGIO / RAL 7040 / Code 224
- GRIGIO GRAFITE / RAL 7024 / Codice 273
- GRIGIO CHIARO / RAL 7035 / Codice 275
- GRIGIO POLVERE / RAL 7037 / Codice 276
- GRIGIO / RAL 7045 / Code 277
- MARRONE / RAL 8019 / Codice 285

Per i colori standard per ciascun articolo, consultare i disegni disponibili separatamente sul nostro sito.

Lozaron (LF) (LP) (LT) (LV)

Lozaron è una gamma di profili in TPE, TPE espanso, polipropilene, EPDM e PVC.

- · Estrusioni Lozaron in TPE con schiuma flessibile in microcelle (LF).
- · Profili estrusi Lozaron in TPE senza schiuma (LT)
- Estrusioni in polipropilene (LP) e PVC (LV)

Nella nostra gamma di guarnizioni estruse utilizziamo una serie di materiali e processi di produzione diversi per ottenere la combinazione ottimale di caratteristiche di prodotto.

Le estrusioni Lozaron sono fabbricate in vari materiali plastici e possono essere integrate con le guarnizioni a spazzola Poly-Bond e con le tecnologie della schiuma Q-LON.



AMPIA SCELTA DI COLORI



VASTA GAMMA DI MATERIALI Le guarnizioni estruse Schlegel sono realizzate col Schlegel miglior materiale per ogni tipo di applicazione.

Classificazioni

Guarnizioni secondo la EN 12365 2003

La norma EN 12365 2003 prescrive un sistema di classificazione che permette a produttori o installatori di finestre, porte, persiane e facciate di verificare che i componenti utilizzati siano quelli che soddisfano nel modo migliore i requisiti.

Si utilizza un sistema a sei cifre

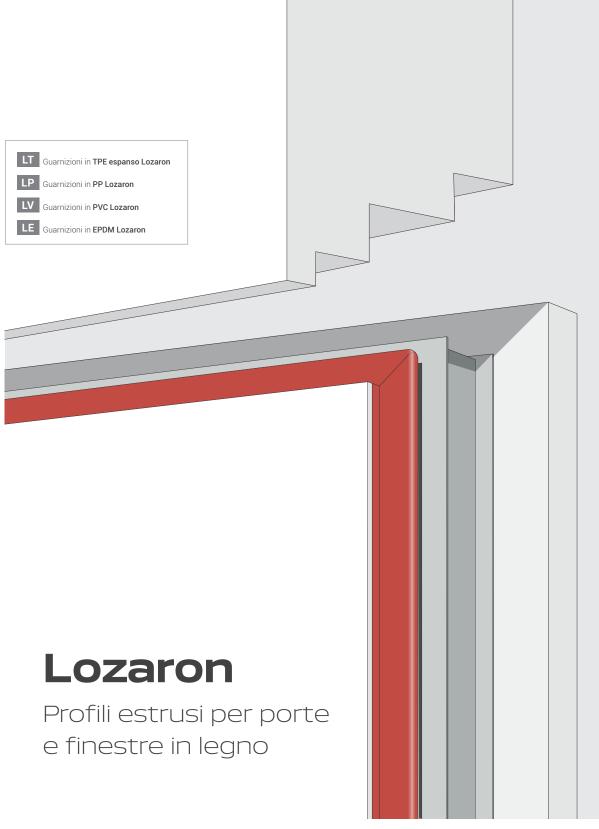
1	2	3	4	5	6
Categoria d'uso	Gamma di lavoro	Forza di compressione lineare	Gamma di temperature di lavoro	Recupero elastico	Recupero dopo l'invecchiamento accelerato
W = Guarnizione di tenuta G= Guarnizione	La gamma di lavoro della guarnizione prevede 9 gradi; 9 indica la distanza massima	La forza di compressione lineare prevede 9 gradi; 9 indica la forza massima	La gamma di temperature di esercizio prevede 6 gradi, ognuno con differenti temperature massima e minima	Il recupero elastico prevede 8 gradi; il grado 0 indica nessun requisito, mentre il grado 7 illustra il massimo recupero	Il recupero dopo l'invecchiamento accelerato prevede 8 gradi; il grado 0 indica nessun requisito, mentre il grado 7 illustra il massimo recupero

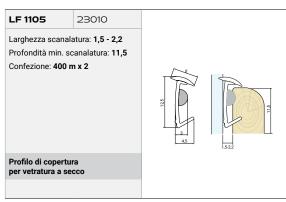
Gradi

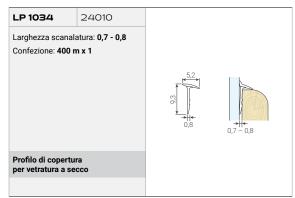
1: ≤ 1 mm 2:>1 mm 2:>1 mm ≤2 mm 3:>2 mm ≤4 mm 3:>20 N/m ≤50 N/m 4:>4 mm 5:>6 mm ≤6 mm 5:>6 mm ≤8 mm 6:>8 mm ≤10 mm 7:>10 mm ≤15 mm 8:>15 mm ≤30 mm 9:>30 N/m ≤1000 N/m 9:>1000 N/m 9:>1000 N/m 9:>1000 N/m 9:>1000 N/m	3: da -20 °C a +185 °C 3: da -50% a 60% 3: da -50% a 60% 4: da -25 °C a +100 °C 4: da -60% a 70% 4: da -60% a 6: da -40 °C a +70 °C 5: da -70% a 80% 5: da -70% a 80% 6: da -70% a 80% 6: da -80% a 90% 6: da -80% a 90%	40% 50% 50% 70% 80%
--	--	---------------------------------

Segue un esempio tipico di classificazione



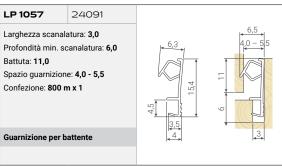


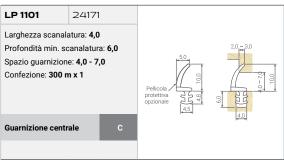


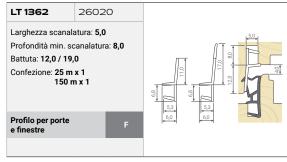


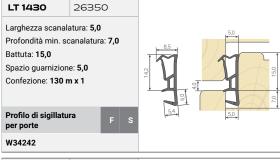
Compatibile con Guarnizione centrale

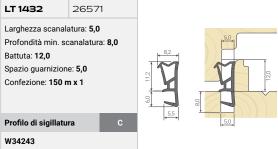
Compatibile con Guarnizione Telai



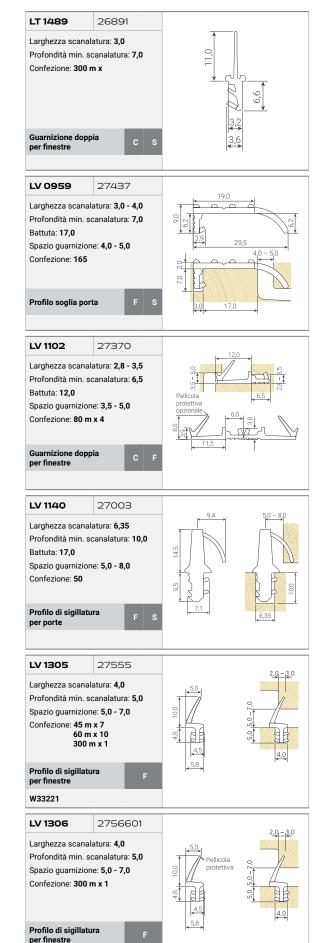








W34243			
LV 1481	27670		
Larghezza scanala Profondità min. sc Battuta: 12,0 Spazio guarnizione Confezione: 120 n	e: 5,0	13.3 6.0 10.1	12.0
Profilo di sigillatur	ra		





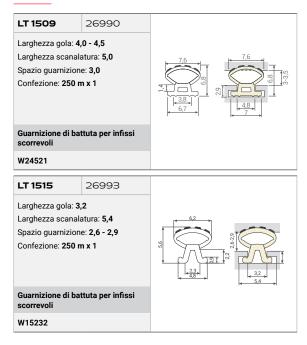
W33221

Estruse

嘂

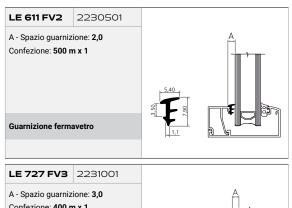


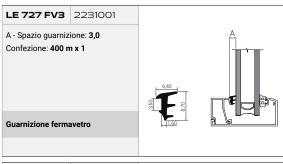
Per scorrevoli in alluminio

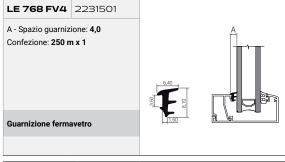


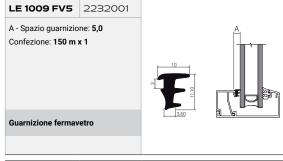


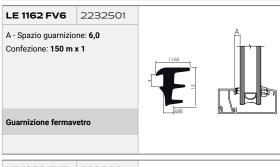
Per vetratura a secco su alluminio



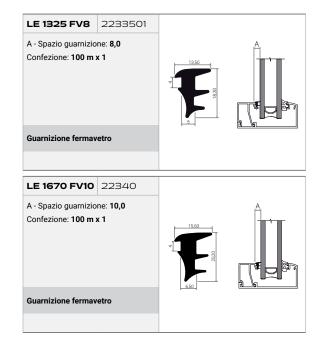






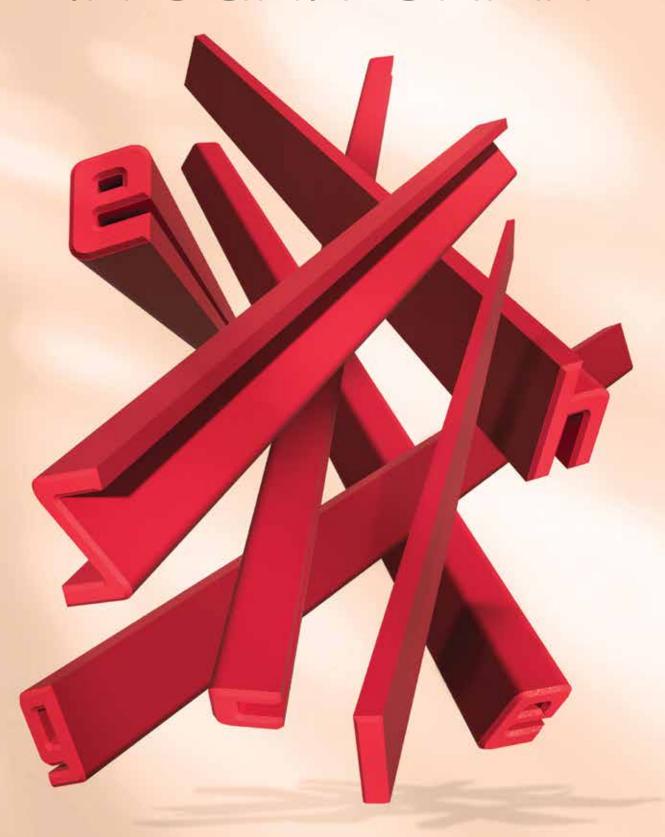


LE 1232 FV7	2233001		
A - Spazio guarnizione: 7,0 Confezione: 100 m x 1		12.3	A
Guarnizione fermav	etro	,	





IN OGNI FORMA

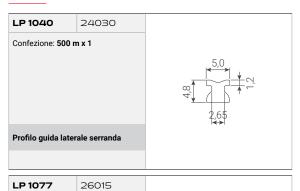


Le guarnizioni estruse Schlegel possono essere configurate con geometrie dalle forme più semplici a quelle più specifiche.



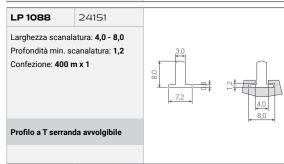


Per serrande avvolgibili, zanzariere e sistemi di isolamento delle finestre

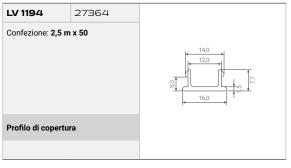


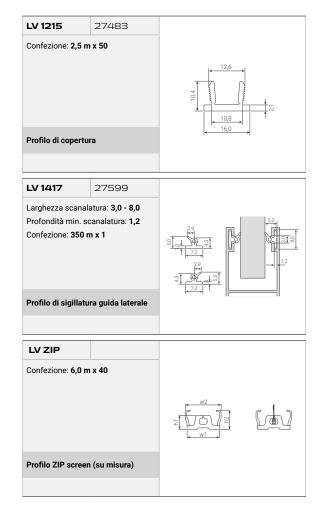


Guarnizione barra inferiore



LP 1102	27370	
Confezione: 400 r	n x 2	7,0
Profilo guida later	ale serranda	







DENSITÀ DIFFERENTI



Le guarnizioni estruse Schlegel possono mixare tre differenti densità e materiali, per una performance ottimale.



Appendice Colori

Q-LON Guarnizioni in schiuma di poliuretano

Colore	Codice RAL	Codice Schlegel
Colori S	tandard	
Bianco	9003	222
Argento	7001	212
Marrone	8019	220
Nero	9005	223

Colore	Codice RAL	Codice Schlegel
Colori	Extra	
Beige	1001	211
Quercia chiaro	8003	217
Fulvo chiaro	8007	218
Bianco puro	9010	221
Grigio chiaro	7035	215
Grigio Ghiaia	7032	213
Grigio grafite	7024	214

Guarnizioni a spazzola e profili di sigillatura

Colore	Codice RAL	Codice Schlegel		
Colori Standard Monofilamento				
Grigio	7045	277		
Nero	9005	288		

Colore	Codice RAL	Codice Schlegel
Colori Standard	l Multifilamento	
Grigio	7045	277
Nero	9005	288
Colori Extra N	/lultifilamento	
Marrone	8028	264
Beige	1011	241
Bianco	9003	287

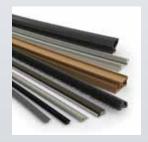
Guarnizioni estruse

Colore	Codice RAL	Codice Schlegel		
Colori Standard				
Bianco	9003	287		
Nero	9005	288		

Colore	Codice RAL	Codice Schlegel
Colori Extra		
Grigio	7040	224
Grigio grafite	7024	273
Grigio chiaro	7035	275
Grigio polvere	7037	276
Grigio	7045	277
Marrone	8019	285







Schlegel

High performance sealing solutions



GIESSE

Innovative engineered hardware

